



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.18.4.2024.MD

Rzeszów; 2025-10-28

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 i art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024r. poz. 572 tj. ze zm.),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a pkt. 1 i pkt. 3) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025r., poz. 647 tj. ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1839),
- art. 43 ust. 2 i art. 45 ust. 6-9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 tj. ze zm.),
- rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020r., poz. 1742)

po rozpatrzeniu wniosków Euro - Eko Sp. z o.o. z dnia 24.02.2020r., L.dz. EKO/MSz/101/2020 (przekazanego do tut. Urzędu przez Starostę Ropczycko-Sędziszowskiego w dniu 18.03.2020r.) oraz z dnia 02.02.2022r., L.dz. EKO/DP/86/2022 (data wpływu: 04.02.2022r.) wraz z ich późniejszymi uzupełnieniami, w sprawie zmiany decyzji Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 01.07.2015r., znak: WR.6222.3.2015 zmienionej decyzjami z dnia 21.12.2015r., znak: WR.6222.7.2015, z dnia 10.10.2016r., znak: WR.6222.1.2016, z dnia 06.04.2017r., znak: WR.6222.2.2017 oraz z dnia 12.03.2018r., znak: WR.6222.1.2018, którą udzielono Euro - Eko Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39 - 300 Mielec (NIP: 817-18-17-858, Regon: 830463275) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Zakładzie produkcji Paliw Alternatywnych w Kozodrzy instalacji do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania,

o r z e k a m

I. Zmieniam decyzję Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 01.07.2015r., znak: WR.6222.3.2015 zmienioną decyzjami z dnia 21.12.2015r., znak: WR.6222.7.2015, z dnia 10.10.2016r., znak: WR.6222.1.2016, z dnia 06.04.2017r., znak: WR.6222.2.2017 oraz z dnia 12.03.2018r., znak: WR.6222.1.2018 udzielającą **Euro - Eko Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39 - 300 Mielec** (NIP: 817-18-17-858, Regon: 830463275) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Zakładzie produkcji Paliw Alternatywnych w Kozodrzy instalacji do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, w następujący sposób:

I.1. W punkcie I.1. decyzji litera a) otrzymuje brzmienie:

„a) przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne

Euro - Eko Sp. z o.o. zajmować się będzie przetwarzaniem odpadów w instalacji zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcji Paliw Alternatywnych w Kozodrzy, kwalifikowanej jako instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (pkt. 5 ppkt. 3b).

Podstawowym procesem realizowanym w instalacji będzie przetwarzanie opadów innych niż niebezpieczne polegające na rozdrobnieniu, a następnie zmieszaniu odpadów w celu wytworzenia paliwa alternatywnego o kodzie 19 12 10.

Maksymalna zdolność przetwarzania instalacji wynosić będzie 320 Mg/dobę, 60 000 Mg/rok. Instalacja pracować będzie 310 dni w roku. Praca prowadzona będzie w systemie dwuzmianowym.”

I.2. W punkcie I.1. decyzji litera b) otrzymuje brzmienie:

„b) wytwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne

W toku eksploatacji instalacji wytwarzane będą odpady wymienione w tabelach nr 3 i nr 4 niniejszej decyzji, powstające w wyniku bieżącej działalności zakładu oraz odpady wytworzone na linii technologicznej. Odpady te przekazywane będą zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.”

I.3. W punkcie I.1. decyzji uchylam literę c).

I.4. W punkcie I.2. decyzji podpunkt I.2.1. otrzymuje brzmienie:

„I.2.1. Parametry urządzeń technologicznych:

I.2.1.1. Hala produkcyjno-magazynowa o powierzchni użytkowej 5 389,30 m². Hala wykonana jako obiekt zamknięty, zadaszony w konstrukcji z blachy perforowanej. Hala posiada szczelne, wybetonowane podłoże uniemożliwiające przedostawanie się zanieczyszczeń do gruntu. Powietrze z hali ujmowane i odprowadzane będzie systemem wentylacji mechanicznej na dwustopniowy system oczyszczania, tj. zespół filtrów tkaninowych (workowych) oraz złoża na bazie węgla aktywnego, a następnie wprowadzane będzie do powietrza atmosferycznego emitorem pionowym E1. Ścieki przemysłowe z hali kanalizacją wewnętrzną kierowane będą do podczyszczalni ścieków i dalej do zbiornika bezodpływowego oraz na oczyszczalnię firmy zewnętrznej. W hali usytuowane będą:

I.2.1.1.1. Linia technologiczna o zdolności przetwarzania 320 Mg/dobę, w skład której wchodzić będą następujące urządzenia:

- zespół załadowniczy,
- zespół urządzeń rozdrabniania wstępnego o wydajności 40 Mg/h,
- przesiewacz o wydajności 20 Mg/h,
- zespół separatorów powietrznych o wydajności 145 m³/h,
- zespół urządzeń rozdrabniania końcowego o wydajności 16 Mg/h,
- separatory magnetyczne,
- zespół urządzeń doczyszczania złomu i odsortu grubego (opcjonalnie) o wydajności 2 Mg/h,
- taśmociągi.

Linia technologiczna podłączona będzie do odciągów miejscowych. Urządzenia linii technologicznej zasilane będą energią elektryczną.

I.2.1.1.2. Suszarnia bębnowa o wydajności 10 Mg/h, opalana będzie olejem grzewczym, przeznaczona do podsuszenia paliwa alternatywnego. Suszarnia wyposażona będzie w układ ochrony powietrza, składający się z komory rozprężnej oraz dwóch połączonych szeregowo cyklonów. Zanieczyszczone powietrze z procesu suszenia odprowadzane będzie w sposób wymuszony wentylatorem wyciągowym o wydajności 25 000 Nm³/h i wprowadzane do powietrza atmosferycznego emitorem E3.

I.2.1.1.3. Boksy magazynowe wykonane w konstrukcji żelbetowej, ograniczone z trzech stron, w tym:

- 1 boks o pojemności magazynowej 367,2 m³ i 3 boksy o pojemności magazynowej 734,4 m³ każdy - na odpady przyjmowane do przetworzenia,
- 1 boks o pojemności magazynowej 691,2 m³ i 1 boks o pojemności magazynowej 648,0 m³, na odpady przyjmowane do przetworzenia i odpady wytwarzane, które magazynowane będą zamiennie.

Łączna maksymalna pojemność miejsc magazynowych przeznaczonych do magazynowania odpadów przyjmowanych do przetwarzania wynosić będzie 3909,6 m³ (1368,36 Mg).

Boksy oznakowane będą kodem magazynowanego odpadu.

I.2.1.1.4. Belownica paliwa alternatywnego o wydajności nominalnej 17 Mg/h.

I.2.1.1.5. Ładowarki do odpadów.

I.2.1.2. Obiekty dodatkowe wchodzące w skład wyposażenia instalacji to:

- najazdowa, elektroniczna waga samochodowa o nośności 60 Mg,
- brodzik dezynfekcyjny do dezynfekcji kół i podwozi pojazdów samochodowych,
- budynek administracyjno - socjalny,
- zbiornik przeciwpożarowy z urządzeniami tryskaczowymi,
- sieć wodociągowa (kolektory wodne i p.poż.),
- kanalizacja wód deszczowo-roztopowych,
- kanalizacja ścieków przemysłowych wraz z zakładową podczyszczalnią ścieków i kanalizacją ścieków oczyszczonych, w skład której wchodzi: bezodpływowy zbiornik ścieków surowych o pojemności 200 m³, kompaktowa chemiczna oczyszczalnia ścieków z saturacyjną flokulacją ciśnieniową i flotacyjnym rozdziałem zawieszin o wydajności nominalnej 10 m³/h i wydajności maksymalnej 13,5 m³/h oraz zbiornik ścieków podczyszczonych (w zbiorniku tym prowadzony jest monitoring jakości odprowadzonych ścieków) o pojemności 100 m³,
- stacja trafo oraz przyłącza elektryczne i oświetlenie terenu,
- ogrodzenie z zabezpieczeniem przeciwpyłowym o wysokość 5 - 7 m,
- istniejąca linia, o wydajności 60 000 Mg/dobę zlokalizowana na placu produkcyjno-magazynowym, wykorzystywana będzie wyłącznie w sytuacjach awaryjnych i do czasu zakończenia rozruchu nowej linii - pozostawiona będzie na placu do czasu wybudowania kolejnej hali produkcyjnej, do której następnie zostanie przeniesiona lub zostanie zdemontowana.
- zadane zasieki magazynowe na odpady wytwarzane w ilości 9 szt."

I.5. W punkcie I.2.2. decyzji podpunkt I.2.2. otrzymuje brzmienie:

„I.2.2. Parametry procesu produkcyjnego prowadzonego w instalacji:

Technologia produkcji paliwa alternatywnego obejmuje następujące etapy:

a) Dostawa odpadów

Dostawa odpadów do teren Zakładu Produkcji Paliwa Alternatywnego w Kozodrzy prowadzona będzie na dwóch zmianach transportem własnym lub zewnętrznym. Będą to samochody dostawcze i ciężarowe.

b) Przyjęcie odpadów na instalację

Każdy samochód przywożący odpady będzie ważony oraz kontrolowana będzie zgodność kodu dostarczonego odpadu z jego faktycznym rodzajem. W sytuacji niezgodności rodzaju dostarczonego odpadu z dokumentami, odpady nie będą przyjmowane. Po zważeniu i kontroli zgodności dostarczonych odpadów odpady kierowane będą do wyznaczonych, oznakowanych w hali produkcyjno-magazynowej boksów, gdzie poddane będą wyładunkowi. Sposób rozładunku odpadów dostosowany będzie do formy opakowania dostarczonych odpadów i rodzaju środka transportu, którym odpady będą dostarczone. Rozładunek przyjętych odpadów odbywał się będzie bezpośrednio z samochodów samowyładowczych przy użyciu ładowarek lub ręcznie. Po rozładowaniu, każdy samochód ponownie będzie ważony (przy wyjeździe z obiektu) dla określenia wagi dostarczonych odpadów.

W uzasadnionych przypadkach może być stosowana waga dostawcy odpadów (zapisy umowy, obowiązkowo kwit wagowy).

c) Magazynowanie odpadów

Dostarczone odpady magazynowane będą w hali produkcyjno-magazynowej w wyznaczonych na ten cel oznakowanych boksach. W miejscu magazynowania odpady gromadzone będą bez odrębnych magazynów dla każdego kodu, z uwzględnieniem właściwości i takich samych cech odpadów (odpady palne), co wynika z wymagań procesu technologicznego.

d) Transport wewnętrzny odpadów

Transport odpadów na terenie instalacji odbywała się będzie z zachowaniem szczególnej ostrożności, w sposób bezpieczny dla środowiska, przede wszystkim eliminujący emisję pyłów do środowiska. Transportowane odpady w zależności od ich specyfiki będą odpowiednio zabezpieczone przed ich ewentualnym rozprzestrzenianiem. Transport odpadów realizowany będzie z wykorzystaniem ładowarek wyposażonych w odpowiedni osprzęt, tj. łyżka, chwytak, widły. Transport odpadów obejmował będzie przemieszczanie odpadów z miejsc magazynowania do procesu produkcji oraz wyprodukowanego paliwa do miejsca jego tymczasowego magazynowania.

e) Proces produkcji paliwa alternatywnego

Odpady z miejsc magazynowania przy użyciu ładowarki kierowane będą do bunkra załadowczego ciągu technologicznego. Z bunkra odpady transportowane będą przenośnikiem taśmowym do zespołu rozdrabniania wstępnego, gdzie następować będzie ich rozdrobnienie do frakcji ok. 150 mm. Za zespołem rozdrabniania wstępnego usytuowany będzie separator magnetyczny do wydzielania ze strumienia odpadów metali żelaznych, które następnie kierowane będą do boksu magazynowego. Wysortowane odpady metali przed przekazaniem do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym opcjonalnie będą oczyszczone z innych frakcji w zespole doczyszczania złomu.

Odpad o frakcji ok. 150 mm transportowany będzie przenośnikiem transportowym do zespołu przesiewającego, gdzie następować będzie separacja odpadów na trzy frakcje:

- frakcję drobną o wielkości 0-12 mm,
- frakcję średnią o wielkości 12 – 40 mm,
- frakcję > 40mm.

Frakcja drobna z miejsca zsypu transportowana będzie ładowarką do wydzielonego miejsca magazynowania odpadów. Frakcja średnia kierowana będzie przenośnikiem taśmowym na separator powietrzny celem oddzielenia frakcji ciężkiej takiej jak np. kamienie, kawałki szkła, kawałki drewna itp. od frakcji lekkiej, tj. tworzywa sztuczne, papier itp. i dalej bezpośrednio kierowana będzie do boksu z gotowym paliwem alternatywnym. Frakcja > 40 mm kierowana będzie również na separator powietrzny celem oddzielenia elementów ciężkich takich jak np. niezmielone obuwie, grube kawałki tworzyw sztucznych, kawałki drewna itp., które zawracane będą na początek procesu. Pozostała część kierowana będzie przenośnikiem taśmowym do zespołu rozdrabniania końcowego, gdzie rozdrabniana będzie do frakcji wymaganej przez odbiorców (najczęściej wielkości 30 - 50 mm.). W dalszej kolejności odpady te transportowane będą przenośnikiem taśmowym do boksu z gotowym paliwem alternatywnym RDF lub do suszarni, jeśli wymagane będzie obniżenie wilgotności paliwa. W ten sposób wytwarzane będzie paliwo alternatywne o kodzie 19 12 10. Wybrane partie wyprodukowanego paliwa alternatywnego badane będą w Zakładowym Laboratorium w zakresie parametrów wymaganych przez odbiorcę. W przypadku uzyskania wyników badań laboratoryjnych wskazujących, że wyprodukowane paliwo nie spełnia wymaganych parametrów wyprodukowana partia paliwa alternatywnego zawracana będzie do procesu.

f) Suszenie paliwa (opcjonalnie)

Suszenie paliwa alternatywnego prowadzone będzie opcjonalnie, przy wilgotności paliwa alternatywnego pow. 15 %. Wilgotny produkt umieszczany będzie w obracającym się bębnie i suszony podgrzanym powietrzem. Źródłem ciepła będzie palnik zasilany olejem grzewczym. Podgrzane w wymienniku ciepła powietrze dostarczane będzie do komory suszenia. Równocześnie do komory suszenia dostarczane będzie paliwo alternatywne celem jego podsuszenia. W bębnie zamontowane będą łopaty, których zadaniem będzie mieszanie paliwa alternatywnego oraz przesuwanie go do wysypu. Powietrze wraz z parą wodną odciągane będzie przez system cyklonów wentylatorem o wydajności 25 000 Nm³/h na zewnątrz.

g) Balotowanie odpadów wytwarzanych (opcjonalnie)

h) Transport paliwa do odbiorcy

Transport gotowego paliwa odbywał się będzie pojazdami własnymi lub samochodami uprawnionych przewoźników dostosowanymi do rodzaju transportowanych odpadów. Częstotliwość wywozu wynikać będzie z procesów organizacyjnych i technologicznych oraz z zebrania odpowiedniej ilości gotowego paliwa uzasadniającej transport. Transportowane paliwo, nie zbalotowane zabezpieczone będzie przed rozproszaniem w trakcie transportu (szczelne plandeki) oraz czynności przeładunkowych.”

I.6. W punkcie I.2.2. decyzji uchylam podpunkt I.2.2.1.

I.7. W punkcie I.2.2. decyzji uchylam podpunkt I.2.2.2.

I.8. W punkcie I.2.2. decyzji dodaję podpunkt I.2.3 o brzmieniu:

„I.2.3. Zastosowane techniki w procesie przetwarzania odpadów w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń oraz ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów (Bat 2, Bat 5):

- opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór (Bat 2a),
- opracowanie i wdrożenie procedur odbioru odpadów (Bat 2b),
- opracowanie i wdrożenie procedur postępowania z odpadami i ich przemieszczania, dokumentowanie i weryfikowanie po wykonaniu (Bat 5),
- opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów (Bat 2c),
- opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia (Bat 2d),
- zapewnienie segregacji odpadów (Bat 2e),
- zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów (Bat 2f),
- sortowanie dostarczonych odpadów stałych (Bat 2g).”

I.9. W punkcie I. decyzji podpunkt I.3. otrzymuje brzmienie:

„I.3. Wymagania przewidziane dla przetwarzania odpadów

I.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Tabela nr 1

Lp.	Grupa odpadów	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów Mg/rok
1	02	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	60 000
2		02 01 03	Odpadowa masa roślinna	60 000
3		02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	60 000
4		02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	60 000
5		02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	60 000
6		02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	60 000
7		02 01 99	Inne niewymienione odpady	60 000
8		02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	60 000
9		02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	60 000
10		02 02 99	Inne niewymienione odpady	60 000
11		02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	60 000
12		02 03 02	Odpady konserwantów	60 000
13		02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	60 000
14		02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	60 000
15		02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	60 000
16		02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	60 000
17		02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	60 000
18		02 03 82	Odpady tytoniowe	60 000
19		02 03 99	Inne niewymienione odpady	60 000
20		02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	60 000
21		02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	60 000

22		02 04 80	Wysłodki	60 000
23		02 04 99	Inne niewymienione odpady	60 000
24		02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	60 000
25		02 05 99	Inne niewymienione odpady	60 000
26		02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	60 000
27		02 06 02	Odpady konserwantów	60 000
28		02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	60 000
29		02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	60 000
30		02 06 99	Inne niewymienione odpady	60 000
31		02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	60 000
32		02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	60 000
33		02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	60 000
34		02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	60 000
35		02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	60 000
36		02 07 99	Inne niewymienione odpady	60 000
37	03	03 01 01	Odpady kory i korka	60 000
38		03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	60 000
39		03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	60 000
40		03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	60 000
41		03 01 99	Inne niewymienione odpady	60 000
42		03 02 99	Inne niewymienione odpady	60 000
43		03 03 01	Odpady z kory i drewna	60 000
44		03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	60 000
45		03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	60 000
46		03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	60 000
47		03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	60 000
48		03 03 09	Odpady szlamu wapiennego (pokaustyzacyjnego)	60 000
49		03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	60 000
50		03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	60 000
51		03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	60 000
52		03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	60 000
53		03 03 99	Inne niewymienione odpady	60 000
54	04	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	60 000
55		04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	60 000
56		04 01 99	Inne niewymienione odpady	60 000
57		04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	60 000
58		04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	60 000
59		04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	60 000

60		04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	60 000
61		04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	60 000
62		04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	60 000
63		04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	60 000
64		04 02 99	Inne niewymienione odpady	60 000
65	06	06 01 99	Inne niewymienione odpady	60 000
66		06 02 99	Inne niewymienione odpady	60 000
67		06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	60 000
68		06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	60 000
69		06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	60 000
70		06 06 99	Inne nie wymienione odpady	60 000
71		06 13 03	Czysta sadza	60 000
72		06 13 99	Inne niewymienione odpady	60 000
73	07	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	60 000
74		07 01 99	Inne niewymienione odpady	60 000
75		07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	60 000
76		07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	60 000
77		07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	60 000
78		07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	60 000
79		07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	60 000
80		07 02 99	Inne niewymienione odpady	60 000
81		07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	60 000
82		07 03 99	Inne niewymienione odpady	60 000
83		07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	60 000
84		07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	60 000
85		07 04 99	Inne niewymienione odpady	60 000
86		07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	60 000
87		07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	60 000
88		07 05 99	Inne niewymienione odpady	60 000
89		07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	60 000
90		07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	60 000
91		07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	60 000
92		07 06 99	Inne niewymienione odpady	60 000
93		07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	60 000
94		07 07 99	Inne niewymienione odpady	60 000
95	08	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	60 000
96		08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	60 000

97		08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	60 000
98		08 01 99	Inne niewymienione odpady	60 000
99		08 02 01	Odpady proszków powlekających	60 000
100		08 02 99	Inne niewymienione odpady	60 000
101		08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	60 000
102		08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	60 000
103		08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	60 000
104		08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	60 000
105		08 03 99	Inne niewymienione odpady	60 000
106		08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	60 000
107		08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	60 000
108		08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	60 000
109		08 04 99	Inne niewymienione odpady	60 000
110	09	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	60 000
111		09 01 08	Błony i papier fotograficzny nie zawierające srebra	60 000
112		09 01 99	Inne niewymienione odpady	60 000
113	12	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	60 000
114		12 01 15	Szlasy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	60 000
115		12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	60 000
116		12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	60 000
117		12 01 99	Inne niewymienione odpady	60 000
118	15	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60 000
119		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60 000
120		15 01 03	Opakowania z drewna	60 000
121		15 01 04	Opakowania z metali	60 000
122		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	60 000
123		15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	60 000
124		15 01 09	Opakowania z tekstyliów	60 000
125		15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściarki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	60 000
126	16	16 01 03	Zużyte opony	60 000
127		16 01 19	Tworzywa sztuczne	60 000
128		16 01 22	Inne niewymienione elementy	60 000
129		16 01 99	Inne niewymienione odpady	60 000
130		16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	60 000
131		16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	60 000
132		16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	60 000
133		16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	60 000
134		16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	60 000
135		16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	60 000
136		16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	60 000
137		16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	60 000

138	17	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny np.	60 000
139		17 01 82	Inne niewymienione odpady	60 000
140		17 02 01	Drewno	60 000
141		17 02 03	Tworzywa sztuczne	60 000
142		17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	60 000
143		17 03 80	Odpadowa papa	60 000
144		17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	60 000
145		17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	60 000
146		17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	60 000
147		17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	60 000
148	19	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	60 000
149		19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	60 000
150		19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	60 000
151		19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	60 000
152		19 02 99	Inne niewymienione odpady	60 000
153		19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	60 000
154		19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	60 000
155		19 04 01	Zeszlone odpady	60 000
156		19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	60 000
157		19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	60 000
158		19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	60 000
159		19 05 99	Inne niewymienione odpady	60 000
160		19 08 01	Skratki	60 000
161		19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	60 000
162		19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	60 000
163		19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	60 000
164		19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	60 000
165		19 08 99	Inne niewymienione odpady	60 000
166		19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	60 000
167		19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	60 000
168		19 09 99	Inne niewymienione odpady	60 000
169		19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	60 000
170		19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	60 000
171		19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	60 000
172		19 11 99	Inne niewymienione odpady	60 000
173		19 12 01	Papier i tektura	60 000
174		19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	60 000

175		19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	60 000
176		19 12 08	Tekstylia	60 000
177		19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	60 000
178		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000
179		19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	60 000
180		19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	60 000
181		19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	60 000
182	20	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	60 000
183		20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	60 000
184		20 01 39	Tworzywa sztuczne	60 000
185		20 01 99	Inne niewymienione odpady	60 000
186		20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	60 000
187		20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	60 000
188		20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	60 000
* Łączna roczna ilość odpadów kierowanych do przetwarzania z grup: 02, 03, 04, 06, 07, 08, 09, 12, 15, 16, 17, 19, 20, nie przekroczy:				60 000,00 Mg/rok*

I.3.2. Miejsce i metoda przetwarzania odpadów

I.3.2.1. Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w wyznaczonej części hali produkcyjno-magazynowej zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 2750/27 w gminie Ostrów, do której prowadzący instalacją dysponuje tytułem prawnym.

I.3.2.2. Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie metodą określoną jako R12 /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1-R 11/.

I.3.3. Warunki prowadzenia procesu przetwarzania odpadów

I.3.3.1. Proces technologiczny prowadzony będzie w sposób określony w pkt. I.2.2. niniejszej decyzji. Maksymalna ilość odpadów przetwarzanych w instalacji wynosić będzie 320 Mg/dobę, 60 000 Mg/rok.

I.3.3.2. Odpady przed procesem będą mieszane tak aby uzyskać wymagane przez odbiorcę paliwa parametry.

I.3.3.3. W trakcie mieszania poszczególne rodzaje odpadów będą dobierane tak, aby spełnić standardy emisyjne podczas ich termicznego przetwarzania przez odbiorcę.

I.3.3.4. Badania wyprodukowanego paliwa alternatywnego prowadzone będą w miarę potrzeb, a jego jakość kontrolowana będzie w zakresie parametrów wymaganych przez odbiorcę paliwa, tj. np: ciepło spalania, wartość opałowa, wilgotność, zawartość chloru.

I.3.3.5. Monitoring parametrów technicznych wyprodukowanego paliwa jak również badania odpadów przeznaczonych do odzysku prowadzony będzie przez Laboratorium Zakładowe „EURO-EKO” Sp. z o.o. W przypadku nie spełnienia wymaganych parametrów, paliwo zawracane będzie do procesu technologicznego. Wytworzone paliwo o parametrach zgodnych z wymogami, przekazywane będzie uprawnionemu odbiorcy na podstawie karty przekazania odpadów.

I.3.3.6. Parametry paliwa dostosowywane będą do indywidualnego zapotrzebowania odbiorcy.

I.3.3.7. Prowadzona będzie ewidencja wytworzonego i przekazanego paliwa alternatywnego w systemie BDO.

I.3.4. Warunki magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania:

I.3.4.1. Zastosowane techniki w celu ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów oraz zapobiegania emisjom odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe ich ograniczania (Bat 4, Bat 13):

- zoptymalizowanie miejsc magazynowania odpadów poprzez ich usytuowanie w bezpośrednim sąsiedztwie miejsca przetwarzania odpadów (Bat 4a),
- ustalona odpowiednia pojemność magazynowa uwzględniająca charakterystykę odpadów, ich ilość i czas magazynowania (Bat 4b),
- bezpieczna obsługa miejsc magazynowania (Bat 4c),
- wydzielony, odpowiednio oznakowany i zabezpieczony obszar do magazynowania i postępowania z odpadami (Bat 4d),
- minimalizowanie czasu magazynowania (Bat 13a).

I.3.4.2. Sposób i miejsce oraz masa magazynowanych odpadów:

Tabela nr 1.1.

Lp.	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania *	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie Mg	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg
1.	Dla każdego z odpadów innych niż niebezpieczne z grup: 02, 03, 04, 06, 07, 08, 09, 12, 15, 16, 17, 19, 20 wymienionych w tabeli nr 1 niniejszej decyzji.	W hali produkcyjno-magazynowej w wyznaczonych, oznakowanych boksach. Odpady gromadzone będą bez odrębnych magazynów dla każdego kodu, z uwzględnieniem właściwości i takich samych cech odpadów co wynika z wymagań procesu technologicznego.	1 368,36	60 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w instalacji:			60 000 Mg	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji:			1 368,36Mg	
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:			1 368,36 Mg	
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych:			1 368,36 Mg	

* - wysokość magazynowania odpadów - min. 1,5 m od przykrycia dachu w częściach niższych i 2 m w częściach wyższych, z uwzględnieniem potrzeb w zakresie właściwego działania stałych samoczynnych urządzeń gaśniczych wodnych – instalacji tryskaczowej."

I.10. W punkcie I. decyzji uchylam podpunkt I.4.

I.11. W punkcie I. decyzji uchylam podpunkt I.5.

I.12. W punkcie II. decyzji podpunkt II.1. otrzymuje brzmienie:

„II.1. Dopuszczalne rodzaje i ilości oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w instalacji:

II.1.1. Odpady niebezpieczne

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów Mg/rok	Źródło powstania odpadu	Skład chemiczny i właściwości
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	500	Odpady powstają w związku z wymianą olejów w użytkowanym sprzęcie.	Odpady zawierają w swoim składzie węglowodory aromatyczne. Odpad płynny, palny

II.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów Mg/rok	Źródło powstania odpadu	Skład chemiczny i właściwości
1.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 15	2 000	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji oczyszczania powietrza.	Odpady zawierają w swoim składzie polipropylen, celulozę, krzem. Odpad pylisty, palny.
2.	19 12 02	Metale żelazne	5 000 ^{1),2)}	Odpady powstają w wyniku wstępnej segregacji odpadów na linii technologicznej.	Odpady zawierają w swoim składzie stopy żelaza z węglem, manganem, chromem, molibdenem, wanadem, niklem, wolframem, miedzią, tytanem. Odpad stały, niepalny.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000 ^{1),2)}	Odpady powstają w wyniku wstępnej segregacji odpadów na linii technologicznej.	Odpady zawierają w swoim składzie metale cynku, miedzi, cyny, aluminium, ołowiu oraz stopy brązu i mosiądzu. Odpad stały, niepalny.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20 000 ^{1),2)}	Odpady wytwarzane z odpadów tworzyw sztucznych i gumy.	Odpady zawierają w swoim składzie polimery lub kauczuk. Odpad stały, palny.
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000 ^{1),2)}	Odpady powstają w wyniku przetwarzania odpadów na linii technologicznej.	Odpady zawierają w swoim składzie krzem, kamienie. Odpad stały, niepalny.
6.	19 12 10	Odpady palne - paliwo alternatywne	60 000 ^{1),2)}	Odpady powstają w wyniku przetwarzania odpadów na linii technologicznej.	Skład i właściwości odpadów uzależnione są od składu odpadów przetwarzanych. Odpad stały palny.
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	35 000 ^{1),2)}	Odpady powstają w wyniku przetwarzania odpadów na linii technologicznej.	Skład i właściwości odpadów uzależnione są od składu odpadów przetwarzanych. Odpad stały palny.

¹⁾ Łączna masa dopuszczonych do wytworzenia w procesie produkcji w ciągu roku odpadów o kodach 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 09, 19 12 10 i 19 12 12 nie przekroczy: 60 000 Mg/rok. ²⁾

²⁾ Maksymalne masy odpadów wytwarzanych na linii technologicznej, ustalone zgodnie z operatem p.poż.

I.13. W punkcie II. decyzji podpunkt II.2. otrzymuje brzmienie:

„II.2. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków przemysłowych z instalacji:

II.2.1. Zastosowane techniki w celu zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków lub ich ograniczania (Bat 19):

- prowadzenie procesów na szczelnych, nieprzepuszczalnych powierzchniach (Bat 19c),
- ograniczanie możliwości przepełnienia zbiorników, przelewów i wystąpienia awarii zbiorników (Bat 19d),

- zamknięcie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów (Bat 19e),
- wykorzystanie odpowiedniej infrastruktury odwadniającej (Bat 19g),
- obsługa techniczna urządzeń, wymiany i regularny monitoring (Bat 19h).

II.2.2. Wykaz strumieni ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji w celu ograniczania emisji do wody (Bat 3):

II.2.2.1. Ścieki przemysłowe z hali produkcyjno-magazynowej (rozładunku odpadów, procesów przetwarzania i miejsc magazynowania) ujmowane będą odrębnie i odprowadzane będą, zgodnie z warunkami określonymi w pkt. III.1.2. decyzji.

II.2.2.2. Ścieki przemysłowe z placu produkcyjno-magazynowego (miejsca usytuowania linii technologicznej wykorzystywanej w przypadku awarii oraz zasieków magazynowych) ujmowane będą odrębnie i odprowadzane będą zgodnie z warunkami określonymi w pkt. III.1.2. decyzji.

II.2.3. Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych dopuszczonych do wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych oczyszczalni ścieków podmiotu zewnętrznego:

II.2.3.1. Dopuszczalna ilość odprowadzanych ścieków:

$$Q_{\text{max rok}} = 6000 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

II.2.3.2. Stan i skład ścieków przemysłowych – zgodnie z tabelą ozn. A:

Tabela A.

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Jednostka	Dopuszczalna wielkość emisji
1.	Fosfor ogólny	mg/l	10
2.	Chrom ogólny	mg/l	1
3.	Azot amonowy	mg/l	50
4.	Cynk	mg/l	5
5.	Miedź	mg/l	1
6.	Ołów	mg/l	0,5
7.	Nikiel	mg/l	1
8.	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15
9.	Zawiesina ogólna	mg/l	330
10.	ChZT	mg/l	1000
11.	Odczyn pH		6,5 - 9,0

I.14. W punkcie II. decyzji dodaję podpunkt II.4. o brzmieniu:

„II.4. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji:

II.4.1. Zastosowane techniki w celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza lub ich ograniczania, w tym zapobiegania występowaniu emisji do powietrza pyłów, metali zawartych w pyłe PCDD/F i dioksynopochodnych PCB oraz związków organicznych (Bat 14, Bat 25, Bat 31):

- minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych poprzez prowadzenie wszystkich czynności związanych z przetwarzaniem odpadów w zamkniętej hali produkcyjno-magazynowej (Bat 14a),
- ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych poprzez magazynowanie, obróbkę i przetwarzanie odpadów, które mogą generować emisje rozproszone w zamkniętej hali produkcyjno-

magazynowej (Bat 14d) oraz kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji - zastosowanie w hali systemu wentylacji mechanicznej wyposażonej w zespół filtrów tkaninowych (workowych) oraz złożę na bazie węgla aktywnego (Bat 25b, Bat 31a.), zastosowanie cyklonu w suszarni (Bat, 25a.),

- monitorowanie poszczególnych etapów procesu w celu osiągnięcia wymaganych parametrów.

II.4.2. Wykaz strumieni gazów odlotowych z instalacji w celu ograniczania emisji do powietrza, jako część systemu EMS (Bat 1, Bat 3):

II.4.1. Z hali produkcyjno-magazynowej (rozładunku odpadów, procesów przetwarzania i miejsc magazynowania) zanieczyszczenia ujmowane będą i wprowadzane do powietrza po przejściu przez urządzenie ochrony powietrza, tj. zespół filtrów tkaninowych (workowych) oraz złożę na bazie węgla aktywnego emitorem ozn. E1.

II.4.2. Z suszarni (procesu suszenia) zanieczyszczenia ujmowane będą i wprowadzane do powietrza po przejściu przez urządzenie ochrony powietrza, tj. dwa połączone szeregowo cyklony emitorem ozn. E3.

II.4.3. Dopuszczalną ilość substancji zanieczyszczających emitowanych do powietrza – zgodnie z tabelą ozn. B

Tabela B Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL):

Lp.	Źródło	Oznaczenie emitora	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna [mg/Nm ³] ¹⁾
1.	Wentylacja mechaniczna hali produkcyjno-magazynowej	E – 1	Pył ogółem	5
			Całkowite LZO	30
2.	Suszarnia bębnowa	E – 3	Pył ogółem	5
			Całkowite LZO	30

¹⁾ Poziomy emisji odnoszą się do stężeń wyemitowanej substancji w warunkach znormalizowanych: w suchym gazie o temperaturze 273,15K i pod ciśnieniem 101,3k Pa, bez korekty pod względem zawartości tlenu oraz wyrażonych w µg/Nm lub mg/Nm.

Wartości BAT-AEL odnoszą się do średniej wartości uzyskanej na podstawie trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwa co najmniej 30 minut (pomiar okresowy).

II.4.4. Maksymalna dopuszczalna łączna emisja roczna z instalacji

Tabela C

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Pył ogółem	2,172
2.	Całkowite LZO	4,608

”

I.15. W punkcie III. decyzji dodaję podpunkt III.1.1.A. o brzmieniu:

„III.1.1.A. Zastosowane techniki w celu zoptymalizowania zużycia wody (Bat 11, Bat 19):

- regularny monitoring zużycia wody (Bat 11),
- zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów (Bat 19e),
- infrastruktura odwadniająca (Bat 19g),
- segregacja ścieków (Bat 19f),
- obsługa techniczna urządzeń, naprawy i wymiany.”

I.16. W punkcie III.2. decyzji podpunkt III.2.1. otrzymuje brzmienie:

„III.2.1. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowania odpadów

III.2.1.1. Odpady niebezpieczne

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpad magazynowany będzie w oznakowanym kodem odpadu pojemniku usytuowanym w pomieszczeniu magazynowym.

III.2.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Odpad nie będzie magazynowany.
2.	19 12 02	Metale żelazne	Wyznaczone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej lub w boksie magazynowym. Powierzchnie miejsc magazynowania wybetonowane, szczelne. Miejsce oznakowane kodem magazynowanego odpadu.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	Wyznaczone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej lub w boksie magazynowym. Powierzchnie miejsc magazynowania wybetonowane, szczelne. Miejsce oznakowane kodem magazynowanego odpadu.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Wyznaczone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej lub w boksie magazynowym. Powierzchnie miejsc magazynowania wybetonowane, szczelne. Odpad magazynowany w formie zbelowanej lub luzem. Miejsce oznakowane kodem magazynowanego odpadu.
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Wyznaczone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej lub w boksie magazynowym. Powierzchnie miejsc magazynowania wybetonowane, szczelne. Miejsce oznakowane kodem magazynowanego odpadu.
6.	19 12 10	Odpady palne - paliwo alternatywne	Wyznaczone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej lub w boksie magazynowym. Powierzchnie miejsc magazynowania wybetonowane, szczelne. Odpad magazynowany w formie zbelowanej lub luzem. Miejsce oznakowane kodem magazynowanego odpadu.
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	Wyznaczone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej lub w boksie magazynowym. Powierzchnie miejsc magazynowania wybetonowane, szczelne. Odpad magazynowany w formie zbelowanej lub luzem. Miejsce oznakowane kodem magazynowanego odpadu.

I.17. W punkcie III.2. decyzji uchylam podpunkt III.2.1.3.

I.18. W punkcie III.2. decyzji uchylam podpunkt III.2.1.4.

I.19. W punkcie III. decyzji podpunkt III.2.2. otrzymuje brzmienie:

„III.2.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami

III.2.2.1. Odpady niebezpieczne

Tabela nr 10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Dalszy sposób zagospodarowania
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami przekazywane będą uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.

III.2.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 11

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Dalszy sposób zagospodarowania
1.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Odpady zagospodarowywane będą we własnej instalacji poprzez wymieszanie z wyprodukowanym paliwem alternatywnym.
2.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami przekazywane będą uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami przekazywane będą uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami przekazywane będą uprawnionym podmiotom do zagospodarowania lub zagospodarowane będą we własnej instalacji w procesie produkcji paliwa alternatywnego.
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami przekazywane będą uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.
6.	19 12 10	Odpady palne - paliwo alternatywne	Odpady zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami przekazywane będą uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	Odpady zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami przekazywane będą uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.

”

I.20. W punkcie III.2. decyzji uchylam podpunkt III.2.2.3.

I.21. W punkcie III.2. decyzji uchylam podpunkt III.2.2.4.

I.22. Punkt III.3. decyzji otrzymuje brzmienie:

„III.3. Warunki emisji hałasu do środowiska

III.3.1. Zastosowane techniki w celu zapobiegania emisjom hałasu i wibracjom lub ich ograniczania (Bat 18):

- właściwa lokalizacja urządzeń i budynków (Bat 18a),
- wdrożenie odpowiednich środków operacyjnych, tj. prowadzenie przetwarzania odpadów w hali produkcyjno-magazynowej, zamykanie drzwi, prowadzenie czynności w dzień, środki redukcji hałasu (Bat 18b, Bat 18e).

III.3.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem:

Tabela nr 13

ŹRÓDŁO POWIERZCHNIOWE typu „BUDYNEK”

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła h/dobę	
		Pora dzienna	Pora nocna
H1	Hala produkcyjno-magazynowa, w tym: urządzenia linii technologicznej, tj. zespół załadowczy rozdrabniarki wstępnej, zespół rozdrabniania końcowego, przenośnik transportowy, przesiewacz, zespół separatorów powietrznych, separatory magnetyczne, belownica, ładowarki kołowe oraz wentylator suszarni.	16	8

Tabela nr 13a

ŹRÓDŁA typu „PUNKTOWEGO”

Kod źródła hałasu	Rodzaj źródła punkowego	Lokalizacja źródła	Wysokość źródła	Maksymalna moc akustyczna zainstalowanych urządzeń dB	Czas pracy źródła h/dobę	
					Pora dzienna	Pora nocna
H2	Wentylator wyciągowy hali o wydajności 13,88 m ³ /s	Na podłożu przy urządzeniach oczyszczających.	H = 2 m	88,0	16	8
H3	Wentylator wyciągowy hali o wydajności 13,88 m ³ /s	Na podłożu przy urządzeniach oczyszczających.	H = 2 m	88,0	16	8
H4	Wentylatory wyciągowy hali (przy suszarni paliwa alternatywnego) o wydajności 7 m ³ /s	Pod konstrukcją dachu, przy cyklonach.	H = 6-7 m	88,0	16	8

III.3.3. Urządzenia emitujące hałas utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym.

III.3.4. Instalacja pracować będzie od poniedziałku do piątku w godzinach od 6.00 do 22.00 oraz w soboty od godziny 6.00 do 14.00.”

I.23. Punkt IV. otrzymuje brzmienie:

„IV. Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Tabela nr 14

Lp.	Rodzaj materiałów i surowców	Jednostka	Maksymalne zużycie
1.	Woda	m ³ /rok	500
2.	Energia elektryczna	kWh/rok	3 570 100
3.	Olej napędowy	m ³ /rok	2 000
4.	Olej grzewczy	m ³ /rok	660

I.24. W punkcie V. decyzji podpunkt V.1.8. otrzymuje brzmienie:

„V.1.8. Monitoring emisji gazów i pyłów (emisja zorganizowana) wprowadzanych do powietrza z instalacji (BAT 8):

V.1.8.1. Stanowisko do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji zamontowane będzie na emitatorach E-1 i E-3.

V.1.8.2. Stanowisko pomiarowe będą na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

V.1.8.3. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitora – zgodnie z tabelą nr 15:

Tabela nr 15.

Lp.	Emitor	Zakres pomiarów	Częstotliwość pomiarów ^{1),2)}
1.	E-1	pył ogółem całkowite LZO	co najmniej raz na sześć miesięcy
2.	E-3	pył ogółem całkowite LZO	co najmniej raz na sześć miesięcy

¹⁾ Częstotliwość monitorowania ustalona zgodnie z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT 8).

²⁾ W ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza zgodnie z normami EN, a jeżeli są one niedostępne, to stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej."

I.25. W punkcie V. decyzji podpunkt V.2. otrzymuje brzmienie:

„V.2. Monitoring ścieków technologicznych z instalacji:

V.2.1. Punkt kontroli jakości ścieków przemysłowych stanowił będzie szczelny zbiornik ścieków podczyszczonych.

V.2.2. Pomiar ilości ścieków technologicznych określany będzie na podstawie pojemności wozu asenizacyjnego i częstotliwości wywozu.

V.2.3. Zakres i częstotliwość monitorowania ścieków technologicznych - zgodnie z tabelą nr 16:

Tabela nr 16

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	Fosfor ogólny	Co najmniej raz na 3 miesiące
2.	Chrom ogólny	Co najmniej raz na 3 miesiące
3.	Azot amonowy	Co najmniej raz na 3 miesiące
4.	Cynk	Co najmniej raz na 3 miesiące
5.	Miedź	Co najmniej raz na 3 miesiące
6.	Ołów	Co najmniej raz na 3 miesiące
7.	Nikiel	Co najmniej raz na 3 miesiące
8.	Węglowodory ropopochodne	Co najmniej raz na 3 miesiące
9.	ChZT	Co najmniej raz na 3 miesiące
10.	Zawiesina ogólna	Co najmniej raz na 3 miesiące
11.	PH	Co najmniej raz na 3 miesiące

11

I.26. Uchylam punkt VI. decyzji.

I.27. Po punkcie VIII. decyzji dodaję punkt VIII.A. o brzmieniu:

„VIII.A. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego:

Przestrzegane będą wszystkie wymagania wynikające z opracowanego dla przedmiotowej instalacji operatu przeciwpożarowego pn. „Operat przeciwpożarowy dla przetwarzania odpadów” oraz postanowieniu organu PSP uzgadniającym te warunki, w tym m.in.:

VIII.A.1. W obiektach oraz na terenach do nich przyległych nie będą wykonywane czynności mogące spowodować pożar lub jego rozprzestrzenianie się, utrudnienie działań ratowniczych lub ewakuacji, tj.:

- używanie otwartego ognia poza odpowiednio zabezpieczonymi pracami niebezpiecznymi pożarowo, palenie tytoniu i stosowanie innych czynników mogących zainicjować zapłon materiałów występujących w strefie zagrożenia wybuchem, z wyjątkiem urządzeń przeznaczonych do tego celu i w miejscach występowania materiałów niebezpiecznych pożarowo,
- użytkowanie instalacji, urządzeń i narzędzi niesprawnych technicznie lub w sposób niezgodny z przeznaczeniem albo warunkami określonymi przez

producenta bądź niepoddanych okresowym kontrolom, o zakresie i częstotliwości wynikających z przepisów prawa budowlanego, jeżeli może się to przyczynić do powstania pożaru, wybuchu lub rozprzestrzeniania ognia,

- rozgrzewania za pomocą otwartego ognia smoły i innych materiałów w odległości mniejszej niż 5 m od obiektu, przyległego do niego składowiska lub placu składowego z materiałami palnymi, przy czym dopuszczalne wykonywanie tych czynności na dachach o konstrukcji i pokryciu niepalnym w budowanych obiektach, a w pozostałych, jeżeli zostaną zastosowane odpowiednie, przeznaczone do tego celu podgrzewacze,
- rozpalanie ognia, wysypywanie gorącego popiołu i żużla lub wypalanie wierzchniej warstwy gleby i traw, w miejscu umożliwiającym zapalenie się materiałów palnych albo sąsiednich obiektów,
- składowanie poza budynkami w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działki sąsiedniej materiałów palnych, w tym pozostałości roślinnych, gałęzi i chrustu,
- użytkowanie elektrycznych urządzeń ogrzewczych ustawionych bezpośrednio na podłożu palnym, z wyjątkiem urządzeń eksploatowanych zgodnie z warunkami określonymi przez producenta,
- uniemożliwianie lub ograniczanie dostępu do gaśnic i urządzeń przeciwpożarowych, źródeł wody do celów przeciwpożarowych, wyjść ewakuacyjnych, wyłączników i tablic rozdzielczych prądu elektrycznego.

VIII.A.2. Przeprowadzane będą okresowe szkolenia w zakresie znajomości zagadnień ochrony przeciwpożarowej, zasad przeciwdziałania powstawaniu pożarów i postępowania na wypadek powstania pożaru. Pracownicy odpowiedzialni będą za codzienną kontrolę magazynowanych odpadów, stanu technicznego pojemników i kontenerów.

VIII.A.3. Przestrzegane będą postanowienia zawarte w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego oraz procedury w przypadku powstania zagrożenia pożarowego na terenie zakładu. Instrukcje określające zasady bezpieczeństwa, sposoby zachowania się w przypadku zagrożenia i sposoby ewakuacji będą okresowo aktualizowane.

VIII.A.4. Co najmniej raz w roku przeprowadzane będą ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru. W ramach ćwiczeń dla pracowników prowadzone będą szkolenia z zakresu obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego.

VIII.A.5. Dokonywane będą przeglądy techniczne, naprawy oraz czynności konserwacyjne dla urządzeń przeciwpożarowych zapewniające ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie, zgodnie z zaleceniami producenta, nie rzadziej jednak niż raz w roku.

VIII.A.6. Urządzenia przeciwpożarowe oraz gaśnice będą utrzymywane w pełniej sprawności technicznej i funkcjonalnej oraz będzie do nich zapewniony swobodny dostęp min. 1 m.

VIII.A.7. Teren zakładu oznakowany będzie zakazem używania ognia otwartego i palenia tytoniu.

VIII.A.8. Prace pożarowo niebezpieczne prowadzone będą zgodnie z instrukcją takich prac, zawartą w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.

VIII.A.9. Drogi dojazdowe do obiektów utrzymywane będą w ciągłej przejezdności.

VIII.A.10. Wykonane będą wszystkie zalecenia wynikające z operatu przeciwpożarowego opracowanego dla przedmiotowej instalacji.”

I.28. W punkcie X. decyzji podpunkt X.1. otrzymuje brzmienie:

„**X.1.** Wyniki analiz ilości i jakości ścieków technologicznych odprowadzanych z instalacji, pomiarów gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza oraz pomiarów

hałasu należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony środowiska w terminie nie później niż 30 dni od daty ich wykonania.”

I.29. W punkcie X. decyzji podpunkt X.2. otrzymuje brzmienie:

„X.2. Zestawienie roczne odpadów przetwarzanych i wytwarzanych w instalacji oraz zużycia wody, surowców, energii i paliw na potrzeby instalacji należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.”

I.30. Po punkcie XI. decyzji dodaje punkt XI.A. o brzmieniu:

„XI.A. Zabezpieczenie roszczeń

XI.A.1. W stosunku do posiadacza odpadów Euro - Eko Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39 - 300 Mielec (NIP: 817-18-17-858, Regon: 830463275) ustanowione zostało zabezpieczenie roszczeń umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, zgodnie z art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
 - 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. z o odpadach,
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów, na podstawie posiadanego pozwolenia zintegrowanego na własny koszt, w terminie wskazanym w decyzji wydanej w przypadku cofnięcia zezwolenia na przetwarzanie odpadów
- w wysokości 821 016,00 zł (osiemset dwadzieścia jeden tysięcy szesnaście zł zero groszy) w formie gwarancji bankowej.

XI.A.2. Zobowiązuje posiadacza odpadów Euro - Eko Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39 - 300 Mielec (NIP: 817-18-17-858, Regon: 830463275) do utrzymywania ustanowionego zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania niniejszego pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie odpadów oraz po zakończeniu jego obowiązywania, do czasu uzyskaniu ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń.”

I.30. Uchylam załącznik nr 1 do decyzji Starosty Ropczycko-Sędziszowskiego z dnia 01.07.2015r., znak: WR.6222.3.2015.

II. Obowiązki i warunki, dla których w decyzji nie zostały określone terminy realizacji obowiązują z chwilą, gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

IV. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 02 marca 2020 r., L.dz. EKO/MSz/101/2020 przekazanym do tut. Organu przez Starostę Ropczycko - Sędziszowskiego pismem z dnia 13 marca 2020 r., znak: WR.6222.3.2020 oraz wnioskiem z dnia 02 lutego 2022 r., L.dz. EKO/DP/86/2022 (data wpływu do tut. Urzędu: 04 luty 2022 r.) wraz z ich

późniejszymi uzupełnieniami Euro - Eko Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39 - 300 Mielec (NIP: 817-18-17-858, Regon: 830463275) wystąpiła w sprawie zmiany decyzji Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 01.07.2015r., znak: WR.6222.3.2015 zmienionej decyzjami z dnia 21.12.2015r., znak: WR.6222.7.2015, z dnia 10.10.2016r., znak: WR.6222.1.2016, z dnia 06.04.2017r., znak: WR.6222.2.2017 oraz z dnia 12.03.2018r., znak: WR.6222.1.2018 udzielającej ww. Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Zakładzie Paliw Alternatywnych w Kozodrzy instalacji do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Informacja o przedłożonych wnioskach umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w karcie informacyjnej pod numerem **1148/2020 i nr 860/2022**.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustalono, co następuje:

Euro - Eko Sp. z o.o. w Mielcu posiada pozwolenie zintegrowane udzielone na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, kwalifikowanej na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 47 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1839), do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 tj. ze zm.). Tym samym, zgodnie z art. 183, w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025r. poz. 647 tj. ze zm.) organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Stosownie do treści art. 209 ust. 1 oraz art. 212 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra Klimatu i Środowiska przy piśmie z dnia 11.03.2020r., znak: WR.6222.3.2020 i z dnia 23.12.2022r., celem rejestracji.

Wnioskujący Euro - Eko Sp. z o.o. w Mielcu nie złożyło wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych w dokumentacji, w trybie art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024r., poz. 1112 tj. ze m.).

Po przeanalizowaniu dokumentów przedłożonych przez Wnioskodawcę zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

Analizując przedłożoną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie będą powodować znacznego zwiększenia oddziaływania instalacji na środowisko i nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji, o której mowa w art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025r. poz. 647 tj. ze zm.).

W toku prowadzonego postępowania z uwagi na fakt, iż przed tut. Organem toczyły się dwa odrębne postępowania zainicjowane wnioskami Euro - Eko Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39 - 300 Mielec z dnia 02 marca 2020 r., L.dz. EKO/MSz/101/2020 i z dnia 02 lutego 2022 r., L.dz. EKO/DP/86/2022 (data wpływu: 04 luty 2022 r.) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego - postanowieniem z dnia 22 maja 2024 roku oba wnioski zostały połączone w jedną

sprawę i zarejestrowane pod znakiem: OS-I.7222.18. 4.2024.MD. Wnioski dotyczyły tej samej instalacji, pozostawały ze sobą w ścisłym związku złożone zostały jednak w różnym czasie, z uwagi na określone prawem terminy zobowiązujące Spółkę do ich zmiany, natomiast za połączeniem obu spraw przemawiała ekonomia procesowa. Zakres zmian pierwszego wniosku wynikał z konieczności dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do przepisów znowelizowanej ustawy o odpadach, natomiast zakres drugiego wniosku wynikał z konieczności dostosowania zapisów pozwolenia do wymogów konkluzji BAT. Przedmiotowa instalacja do produkcji paliw alternatywnych w ostatnim czasie poddana została gruntownej modernizacji. W tym czasie oba postępowania, na wniosek Spółki zostały zawieszone, tak aby wprowadzone zmiany w instalacji odzwierciedlone zostały w prowadzonym postępowaniu i nie wpłynęły na potrzebę ponownej jego zmiany w nieodległym terminie. Dla zmodernizowanej instalacji opracowany został nowy operat przeciwpożarowy oraz ustanowione zabezpieczenie roszczeń.

Mając na uwadze, iż pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, w toku prowadzonego postępowania, zgodnie z art. 41a ust. 1, ust. 1a i ust. 2, w związku z art. 45 ust. 6-9, ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ropczycach oraz Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie - w związku z istotną zmianą zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 41a ust. 6 ustawy o odpadach) o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji.

Nadto, stosownie do treści art. 41 ust. 6a. tej ustawy wystąpiono do właściwego ze względu na miejsce prowadzenia działalności Wójta Gminy Ostrów o opinię w sprawie przedmiotowej instalacji.

Postanowieniem z dnia 23.07.2025r., znak: PZ.5268.16.3.2025, sprostowanym w dniu 31.07.2025r., znak: PZ.5268.16.4.2025 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Ropczycach stwierdził spełnienie przez ww. instalację wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w przedłożonym przez Euro – Eko Sp. z o.o. operacie przeciwpożarowym.

Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie, przeprowadził kontrolę ww. instalacji w dniach 29 lipca – 27 sierpnia 2025r., która zakończona została wydaniem w dniu 29.08.2025r. postanowienia znak: WI.7060.68.2025.NO o spełnieniu przez ww. instalację wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Wójt Gminy Ostrów nie zajął stanowiska w przedmiotowej sprawie, w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, tj. w terminie dwóch tygodni od dnia otrzymania wniosku, tym samym zgodnie z art. 41 ust. 6b. ww. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach przyjęto, że dla ww. instalacji wydana została opinia pozytywna.

Przedmiotem wniosku Euro - Eko Sp. z o.o. jest zmiana decyzji w zakresie wprowadzenia do obowiązującego pozwolenia zintegrowanego zmian związanych z przeprowadzoną modernizacją instalacji, dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do przepisów znowelizowanej ustawy o odpadach oraz dostosowania zapisów pozwolenia do wymogów decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje WT dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W ramach modernizacji instalacji wybudowana została nowa hala produkcyjno – magazynowa, w której prowadzony będzie rozładunek dostarczonych odpadów,

magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania i odpadów wytworzonych oraz przetwarzanie odpadów na linii technologicznej, suszenie (opcjonalnie) i belowanie (opcjonalnie). Hala posiada wybetonowane, szczelne podłoże zapobiegające przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska oraz wyposażona została w urządzenia ochrony powietrza.

Dla wyznaczonych w instalacji miejsc magazynowania odpadów, zgodnie z wymogiem art. 43 ust. 2 ww. ustawy o odpadach ustalone zostały maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; podano największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów wynikającą z wymiarów obiektu budowlanego oraz określono całkowitą pojemność instalacji wyrażoną w Mg. Podane masy ustalone zostały zgodnie z danymi wynikającymi z opracowanego dla przedmiotowej instalacji operatu przeciwpożarowego. W myśl art. 184 ust. 2 pkt. 16 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji ustalone zostały warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

W przedmiotowej instalacji, o zdolności przetwarzania 320 Mg/dobę, 60 000 Mg/rok ww. Spółka realizować będzie proces przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 02, 03, 04, 06, 07, 08, 09, 12, 15, 16, 17, 19 i 20 (z wyłączeniem zmieszanych odpadów komunalnych) w celu wytworzenia paliwa alternatywnego. Odpady przed procesem przetwarzania kierowane będą do wyznaczonych, tymczasowych miejsc magazynowania, tj. wyznaczonych w hali produkcyjno-magazynowej oznakowanych boksów. W miejscu magazynowania odpady gromadzone będą bez odrębnych magazynów dla każdego kodu, z uwzględnieniem właściwości i takich samych cech odpadów (odpady palne), co wynika z wymagań procesu technologicznego. Magazynowanie odpadów prowadzone będzie zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, w miejscu, do którego Euro-Eko Sp. z o.o. posiada tytuł prawny – prawo własności (akt notarialny Repetytorium A nr 3913/2022).

Przetwarzanie ww. odpadów odbywać się będzie z zachowaniem zasad dotyczących gospodarowania odpadami określonych w obowiązujących ustawach i rozporządzeniach w tym zakresie. Nadzór nad przebiegiem procesów przetwarzania odpadów będą sprawować osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie zawodowe w tym zakresie. Operator instalacji posiadać będzie możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na należyte prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

Ze względu na magazynowanie odpadów przed procesem przetwarzania, zgodnie z art. 48a. ustawy o odpadach w toku postępowania, postanowieniem z dnia 07 kwietnia 2025r. ustanowione zostało zabezpieczenie roszczeń w wysokości 821 016,00 zł (osiemset dwadzieścia jeden tysięcy szesnaście zł zero groszy) w formie gwarancji bankowej umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów, tj. Euro - Eko Sp. z o.o. usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tj. naruszenia przez posiadacza odpadów warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie odpadów, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej

lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej przez Euro - Eko Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39 - 300 Mielec działalności w zakresie przetwarzania odpadów, na podstawie posiadanego pozwolenia zintegrowanego.

W ramach dostosowania zapisów pozwolenia do wymogów decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje WT dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w decyzji wskazane zostały, zgodnie z Bat 2 i Bat 5 zastosowane w instalacji do wytwarzania paliwa alternatywnego kombinacje technik oraz opracowane i wdrożone procedury mające na celu poprawę ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń oraz ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów. Nadto, zgodnie z Bat 4 i Bat 13 zastosowane techniki i kombinacje technik mające na celu ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów oraz zapobiegania emisjom odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe ich ograniczania.

W myśl Bat 14 ww. konkluzji, w celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, lub jeżeli jest to niemożliwe ich ograniczania, w instalacji zastosowano techniki mające na celu zamknięcie poszczególnych etapów procesu przetwarzania odpadów oraz kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji (Bat 14d). Zgodnie z Bat 14, BAT 25, BAT 31 określone zostały zastosowane w instalacji kombinacje techniki mające na celu zapobieganie emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu oraz metali zawartych w pyłe, PCDD/F, dioksynopodobnych PCB, związków organicznych i zapobiegania występowaniu emisji odorów lub ich ograniczania. W decyzji ustalono, zgodnie z BAT 3 wykaz strumieni gazów odlotowych odprowadzanych z instalacji wprowadzanych do powietrza w celu ograniczania emisji do powietrza. Hala produkcyjno-magazynowa, w której usytuowana będzie linia technologiczna do przetwarzania odpadów, suszarnia, belownica oraz wydzielone będą miejsca wyładunku i magazynowania odpadów wyposażona została w systemem wentylacji mechanicznej i urządzenie oczyszczające tj. zespół filtrów tkaninowych (workowych) oraz złożę na bazie węgla aktywnego, po przejściu przez które oczyszczone powietrze z hali odprowadzone będzie do atmosfery emitorem ozn. E1 (Bat 25b. i Bat 31). Dodatkowo, suszarnia bębnowa wyposażona została w układ dwóch cyklonów połączonych szeregowo, po przejściu przez które oczyszczone powietrze z procesu suszenia odprowadzone będzie do atmosfery emitorem ozn. E3 (Bat 25a.).

W decyzji określony został również, stosownie do Bat 8 - zakres i częstotliwość monitorowania zidentyfikowanych w strumieniu gazów odlotowych istotnych dla procesu przetwarzania odpadów substancji. W strumieniu gazów odlotowych z hali produkcyjno-magazynowej oraz suszarni bębnowej (mechaniczne przetwarzanie odpadów kalorycznych i ich podsuszanie) monitorowane będą: pył ogółem i całkowite LZO z częstotliwością co najmniej raz na sześć miesięcy. Dopuszczalne poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłów oraz metali zawartych w pyłe, PCDD/F, dioksynopodobnych PCB i związków organicznych, określone zostały zgodnie z Bat 25 Tabelą 6.3. i BAT 31 Tabelą 6.5.

Nadto, stosownie do Bat 19 określone zostały zastosowane w instalacji kombinacje technik mające na celu optymalizowanie zużycia wody i zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków lub ich ograniczania oraz zgodnie Bat 3 ustalony został wykaz

strumieni ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji. Strumienie ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji to: ujmowane odrębnie ścieki odprowadzane z hali produkcyjno-magazynowej oraz z placu produkcyjno-magazynowego gromadzone w szczelnym, bezodpływowym zbiorniku ścieków surowych, których nadmiar po podczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków i zgromadzeniu w zbiorniku ścieków oczyszczonych odprowadzany będzie do kanalizacji. W odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego dla istotnych substancji zidentyfikowanych w ściekach przemysłowych odprowadzanych z instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-aels nie zostały określone (Bat 20, Tabela 6.2.).

Stosownie do Bat 6 w ściekach odprowadzanych z instalacji monitorowane będą istotne dla procesu przetwarzania odpadów kalorycznych parametry ścieków i emitowane w nich substancje, tj. fosfor ogólny, chrom ogólny, azot amonowy, cynk, miedź, ołów, nikiel, węglowodory ropopochodne, ChZT, zawiesina ogólna, odczyn pH z częstotliwością co najmniej raz na trzy miesiące.

W decyzji wskazane zostały także zastosowane w instalacji kombinacje technik mające na celu zapobiegania emisjom hałasu i wibracjom lub ich ograniczania, zgodnie z BAT 18 oraz zgodnie z BAT 11 rodzaje i ilości zużywanych mediów.

W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zarządzający instalacją, zgodnie z Bat 2.d. opracował i wdrożył system zarządzania jakością odpadów z przetworzenia oraz zgodnie z Bat 23a. opracował i wdrożył „Plan racjonalizacji zużycia energii”.

Wnioskowane zmiany nie będą powodować zmiany innych warunków ustalonych w pozwoleniu i nie będą powodować zwiększonego oddziaływania przedmiotowej instalacji do na środowisko.

Tym samym, uwzględniając przywołane powyżej okoliczności faktyczne i prawne, dokonano zmiany decyzji Starosty Ropczycko - Sędziszowskiego z dnia 01.07.2015r., znak: WR.6222.3.2015 z jej późniejszymi zmianami udzielającej Euro - Eko Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39 - 300 Mielec pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Zakładzie produkcji Paliw Alternatywnych w Kozodrzy instalacji do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, w trybie art. 163 Kodeksu postępowania administracyjnego, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Stronom przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Strony niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Signed by / Podpisano przez:

Andrzej Kulig
Urząd Marszałkowski Województwa Podkarpackiego

Date / Data: 2025-10-28 15:30

DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

opłata skarbową w wys. 1005,50 zł uiszczona w dniu 26.02.2020r.
opłata skarbową w wys. 253 zł uiszczona w dniu 10.02.2022r.
na rachunek bankowy
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Otrzymują:

1. Euro-Eko Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec
2. OS-I. a/a

