

DECYZJA

Działając na podstawie:

- Art. 183 ust. 1, art. 188, art. 378 ust 1, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późniejszymi zmianami),
- Art. 41 ust. 2 i 3 pkt 2, art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z dnia 8 stycznia 2013 poz. 21 z późniejszymi zmianami).
- Art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks Postępowania Administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. poz. 267 z 2013 roku).
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2014, poz. 1923).

Po rozpatrzeniu wniosku firmy „EURO - EKO” Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec na uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, z jednoczesnym uwzględnieniem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

ORZEKAM

- I. Udzielam pozwolenia firmie „EURO - EKO” Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec, (NIP 8171817858, REGON 830463275) w zakresie wytwarzania odpadów niebezpiecznych i inne niż niebezpieczne i określam:
 1. Rodzaj prowadzonej działalności, rodzaj i parametry instalacji oraz charakterystyka prowadzonych procesów technologicznych.

Zakład Produkcji Paliwa Alternatywnego „EURO-EKO” Sp. z o.o. w Mielcu, prowadzi obecnie działalność w zakresie usług związanych z przetwarzaniem odpadów przemysłowych, w tym odpadów niebezpiecznych. Zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym na terenie Zakładu realizowane mogą być procesy związane z odzyskiem odpadów, w łącznej maksymalnej ilości 144 800 Mg/rok (w tym odpadów niebezpiecznych 11 200 Mg/rok) na dwóch liniach technologicznych.

Aktualnie Spółka zrezygnowała z prowadzenia procesu odzysku odpadów niebezpiecznych, pozostając przy prowadzeniu produkcji paliwa alternatywnego z odpadów innych niż niebezpieczne. W tym celu Spółka uzyskała Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia p.n. „ Zakład Produkcji Paliwa Alternatywnego „EURO-EKO” Sp. z o.o. w Mielcu- przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne (na działkach nr.ew.grunt.41/2, 42/4 obręb nr 3 Przemysłowy w Mielcu), wydaną przez Prezydenta Miasta Mielca z dn. 24.08.2015r. (znak ITG-OŚ.6220.4.2015.LN-25).

Na terenie Zakładu Produkcji Paliwa Alternatywnego realizowane będą procesy związane z odzyskiem odpadów innych niż niebezpieczne w łącznej maksymalnej ilości do 22 500 Mg/rok. Proces odzysku odpadów prowadzony będzie na istniejącym ciągu technologicznym. Odpady inne niż niebezpieczne będą poddawane przetworzeniu poprzez rozdrabnianie i mieszanie w celu wytworzenia paliwa alternatywnego o kodzie 19 12 10.

1.1. Dostawa odpadów.

Dostawa odpadów na teren Zakładu odbywać się będzie transportem dostawcy. Każdy samochód przywożący odpady będzie ważony oraz kontrolowana będzie zgodność kodu dostarczonego odpadu z jego faktycznym rodzajem. W sytuacji niezgodności rodzaju dostarczonego odpadu z dokumentami, odpady nie będą przyjęte.

Badania odpadów przeznaczonych do odzysku obejmować będą oznaczenia: ciepło spalania, wartość opałowa, wilgotność, zawartość popiołu, zawartość chloru. Badaniom poddawana będzie każda partia odpadów dostarczonych od nowego dostawcy oraz każda partia nowego rodzaju odpadu

od stałych dostawców. Po zważeniu i kontroli zgodności dostarczonego odpadu, odpad będzie kierowany do miejsca jego czasowego magazynowania. Każdy samochód po rozładowaniu będzie ponownie ważony (przy wyjeździe z obiektu) dla określenia wagi dostarczonych odpadów.

1.2. Opis procesu technologicznego.

Ciąg technologiczny do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów innych niż niebezpieczne składać się będzie z następujących maszyn i urządzeń:

- Rozdrabniarka wstępna odpowiedzialna za wstępne rozdrobienie odpadów.
- Sito bębnowe odpowiedzialne za rozdzielanie na frakcje.
- Rozdrabniarka końcowa odpowiedzialna za końcowe rozdrobienie odpadów.
- Ładowarki z wymiennym osprzętem (łyżka, chwytak, widły).

Elementy procesu technologicznego produkcji paliwa alternatywnego z odpadów innych niż niebezpieczne (w tym zmieszane odpady komunalne):

- Dostarczenie odpadów, a następnie ważenie ich i kontrola pod kątem zgodności z zamówieniem i kartą przekazania odpadów. Rozładowanie odpadów z samochodu przy użyciu ładowarek i przekierowanie odpadów do miejsca tymczasowego magazynowania.
- Przekierowanie odpadów przy użyciu ładowarek z miejsc magazynowania do procesu technologicznego jako surowiec. Za pomocą odpowiednio przystosowanych do tego celu ładowarek, do urządzeń rozdrabniających dodawane będą odpady sypkie,
- Rozdrobienie odpadów innych niż niebezpieczne na rozdrabniarce wstępnej do frakcji wielkości do 150 mm. Tak rozdrobione odpady kierowane będą na sito, gdzie przesiewane będą do granulacji poniżej 40 mm, co stanowić będzie w przypadku produkcji paliwa z odpadów innych niż niebezpieczne - gotowe paliwo alternatywne, a w przypadku procesu produkcji paliwa z odpadów komunalnych - odsort, który odwożony będzie do zasieku magazynowego odsortu, a następnie przekazywany firmom posiadającym uprawnienia do odbioru odpadu o kodzie 19 12 12 i 19 12 09,
- Poddanie dalszej obróbce frakcji powyżej 40 mm na rozdrabniarce końcowej, gdzie dodawane będą osady, szlamy, oraz odpady drzewne, celem uzyskania właściwych parametrów paliwa. Podstawowym parametrem określającym ilość dodawanych odpadów drzewnych będzie uzyskanie wymaganej wilgotności paliwa alternatywnego, ściśle określonej przez odbiorców. Maksymalna dopuszczalna wilgotność paliwa wynosić będzie 30 %, a uzyskana przy tej wilgotności wartość opałowa min. 11 000 kJ/kg,
- Badanie wyprodukowanego paliwa w Zakładowym Laboratorium w zakresie: ciepło spalania, wartość opałowa, wilgotność oraz zawartości chloru i popiołu,
- Przetransportowanie wyprodukowanego paliwa przy użyciu ładowarek do miejsc tymczasowego magazynowania,
- Wywóz gotowego paliwa alternatywnego do odbiorcy.

1.3. Transport paliwa do odbiorcy.

Transport gotowego paliwa odbywać się będzie samochodami odbiorców paliwa, posiadających odpowiednie środki transportu i wymagane prawem zezwolenia. Częstotliwość wywozu wynikać będzie z procesów organizacyjnych i technologicznych oraz z zebrania odpowiedniej ilości paliwa gotowego do transportu. Dopuszcza się zlecenie transportu paliwa alternatywnego samochodami wynajętymi od koncesjonowanych przewoźników, posiadających przystosowane środki transportu.

1.4. Transport odpadów na terenie instalacji.

Transport odpadów na terenie instalacji odbywał się będzie z zachowaniem szczególnej ostrożności, w sposób bezpieczny dla środowiska, przede wszystkim eliminujący emisję pyłów do środowiska. Transportowane odpady w zależności od ich specyfikacji, będą odpowiednio zabezpieczone przed ich ewentualnym rozprzestrzenieniem. Transport zarówno odpadów do produkcji jak i wyprodukowanego paliwa do miejsca jego tymczasowego magazynowania będzie następował ładowarkami wyposażonymi w odpowiedni osprzęt tj. łyżka, chwytak, widły. Ładowarki te także będą transportowały w obrębie linii technologicznej rozdrabniane odpady.

2. Bilans masowy i rodzaje wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw w ciągu roku.

Lp.	Surowce, materiały, energia	Jednostka	Zużycie na rok
1.	Woda	m ³	200
2.	Energia elektryczna - technologiczna	kWh	250 000
3.	Olej napędowy	Mg	60

3. Rodzaje i ilości dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne wytworzonych w instalacji.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Źródło powstawania, charakterystyka odpadu	Ilości odpadów (Mg/rok)
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Eksplatacja maszyn roboczych i urządzeń technologicznych i transportowych, przy wymianie zużytych olejów. Oleje przepracowane (nienadające się do stosowania) są mieszaniną wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie: spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych (pochodzących ze zużycia elementów silnika), lekkich frakcji węglowodorowych, związków różnych metali powstających z dodatków uszlachetniających, (inhibitory korozji, substancje antyutleniające) produktów starzenia i rozkładu, w tym wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych. Substancja płynna, gęstość 0,65 - 0,95 Mg/m ³ , nierozpuszczalny w wodzie, palny.	1,00
2.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Separator- Odpad stanowią szlamy z separatora sieci kanalizacji deszczowej. Szlam zawiera zanieczyszczenia pochodzenia organicznego, głównie ropopochodne (mieszanina węglowodorów wraz ze związkami różnych metali) oraz zanieczyszczenia stałe i mineralne (piasek). Postać szlamu, gęstość powyżej 1,0 Mg/m ³ , uwodnienie około 90%.	3,00
3.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Separator- Odpady stanowią oleje z separatora sieci kanalizacji deszczowej. Odpad jest mieszaniną węglowodorów, związków różnych metali, dodatków uszlachetniających. Postać płynna, gęstość 0,65 - 0,95 Mg/m ³ , palny.	1,50
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	Eksplatacja maszyn, usuwanie awaryjnych rozlewisk olejowych. Odpady te powstają na wszystkich stanowiskach technicznych związanych z obsługą maszyn i urządzeń. Służą do zbierania wycieków i rozlewisk oleju, substancji niebezpiecznych, czyszczenia zabrudzonych i zaolejonych powierzchni. Odpad ten to również zanieczyszczone środki ochrony osobistej. Skład tych odpadów to głównie materiał tkaninowy bawełniany (zbudowany z włókien celulozowych) zanieczyszczony podczas użytkowania smarami i olejami. Sorbenty zawierają będą materiał organiczny bądź mineralny, w zależności od rodzaju stosowanych sorbentów np. suche trociny (związki celulozy), suchy piasek (związki mineralne – krzemionkę). Zużyte sorbenty wypełnione są olejami, smarami i innymi substancjami niebezpiecznymi. Odpad stały, palny.	0,50
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Eksplatacja maszyn i urządzeń. Odpady to wymieniane zużyte filtry olejowe z eksploatowanych maszyn roboczych i środków transportu. Skład odpadu - elementy metalowe i z tworzywa sztucznego, materiał filtracyjny zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi. Odpad stały, palny.	0,10

6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki)	Eksploatacja oświetlenia pomieszczeń i oświetlenia zewnętrznego terenu. Odpady te powstają przy wymianie zużytych świetlówek i lamp rtęciowych z instalacji oświetleniowych pomieszczeń biurowych i terenu Zakładu. Składniki: szkło, elementy aluminiowe i z tworzyw sztucznych, niewielka ilość rtęci oraz luminofor nasączony rtęcią. Zawartość rtęci w świetłówkach zależy w znacznym stopniu od typu i producenta lamp, mieści się w zakresie od 15 do 100 mg (średnio 40 mg w lampie). Odpad stały, niepalny.	0,050
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Eksploatacja maszyn i urządzeń transportowych. Odpady te powstają z wymiany akumulatorów w eksploatowanych maszynach roboczych i środkach transportu. Skład - obudowa z tworzywa sztucznego, ołowiane elektrody, elektrolit (roztwór kwasu siarkowego). Odpad stały, niepalny.	0,50
Odpady inne niż niebezpieczne				
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione 15 02 02	Eksploatacja maszyn, używanie odzieży roboczej oraz środków ochrony indywidualnej. Odpad stanowią zużyte tkaniny filtracyjne, zużyte tkaniny do wycierania, służące do utrzymywania czystości i porządku na stanowiskach pracy oraz zużyte środki ochrony osobistej. Zużyte tkaniny oraz odzież ochronna nie jest zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi. Głównym składnikiem tych odpadów jest zanieczyszczony materiał włókienniczy – wełna, bawełna lub materiał syntetyczny. Odpad stały, palny.	0,50
9.	16 01 03	Zużyte opony	Eksploatacja maszyn i urządzeń. Odpad to zużyte opony z maszyn roboczych i środków transportu. Podstawowe składniki opon: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Opony zawierają 75 % kauczuku naturalnego i syntetycznego, do 20 % stali szlachetnej, do 5 % kordów z poliamidu i do 5 % sadzy. Odpad stały, charakteryzuje się dobrymi właściwościami palnymi.	5,0
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy (filtry powietrzne)	Eksploatacja maszyn i urządzeń. Odpady to wymieniane zużyte filtry powietrzne z eksploatowanych maszyn roboczych i środków transportu. Skład odpadu - elementy metalowe i z tworzywa sztucznego, nie zawierające w swoim składzie substancji niebezpiecznych. Odpad stały, palny.	0,10
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (sprzęt komputerowy i biurowy)	Eksploatacja elektronicznego sprzętu biurowego. Odpadami zaliczanymi do tej grupy są: sprzęt komputerowy i elektroniczny sprzęt biurowy, który nie zawiera elementów niebezpiecznych (komputery, laptopy, monitory LCD, klawiatury, myszki, zasilacze, drukarki, kserokopiarki). Odpad stały.	0,20
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (tonery i pojemniki po tuszach)	Eksploatacja elektronicznego sprzętu biurowego. Odpad powstaje w wyniku wymiany tonerów i pojemników po tuszach w wielofunkcyjnych urządzeniach biurowych. Skład: tworzywo sztuczne, metal, pozostałości atramentu. Odpad stały.	0,02
13.	17 04 05	Żelazo i stal (z remontów instalacji)	Prace remontowo – budowlane i wymiany parku maszynowego. Wytwarzane odpady to zużyte żelazne i stalowe części obiektów budowlanych, maszyn i urządzeń – złom żelazny i nieżelazny. Stanowią go: metale żelazne (stopy żelaza z węglem, manganem, chromem, molibdenem, wanadem, niklem, wolframem, miedzią, tytanem), oraz metale nieżelazne (metale cynku, miedzi, cyny, aluminium, ołowiu oraz stopy metali – brąz i mosiądz) o typowym składzie. Odpad stały.	15,00
14.	17 04 07	Mieszanki metali (z remontów instalacji)	Prac remontowo – budowlane i wymiany parku maszynowego. Wytwarzane odpady to zużyte metalowe części obiektów budowlanych, maszyn i urządzeń – złom żelazny i nieżelazny. Odpad stanowi mieszanina metali żelaznych i nieżelaznych. Odpad stały.	5,00
15.	19 12 02	Metale żelazne (z segregacji odpadów)	Wstępna segregacja ręczna przyjętych odpadów (separator magnetyczny i segregacja ręczna). Odpad stanowią metale żelazne (stopy żelaza z węglem, manganem, chromem, molibdenem, wanadem, niklem, wolframem, miedzią, tytanem). Odpad stały.	50,00

16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Linia technologiczna do produkcji paliwa alternatywnego. Jest to frakcja powstała w trakcie przeróbki odpadów komunalnych, nieprzydatna do produkcji paliwa alternatywnego i nie zawierająca możliwych do odzyskania surowców wtórnych. Odpad stały.	200,00
17.	19 12 10	Odpady palne - paliwo alternatywne	Linia technologiczna do produkcji paliwa alternatywnego. Paliwo alternatywne z odpadów innych niż niebezpieczne. Większość odpadów do produkcji pochodzi od producentów płyt wiórowych, mebli, materiałów budowlanych, wyrobów gumowych oraz osady z oczyszczalni ścieków i odpady opakowaniowe. Odpad stały.	6 800,00
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Linia technologiczna do produkcji paliwa alternatywnego. Jest to frakcja powstała w trakcie przeróbki odpadów i nie zawierająca możliwych do odzyskania surowców wtórnych. Odpad stały.	15 450.00

4. Określam miejsce i sposób tymczasowego gromadzenia wytworzonych odpadów w instalacji - zgodnie z planem sytuacyjnym, będącym załącznikiem do decyzji.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowanych odpadów
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynować w szczelnych, zamykanych pojemnikach, opisanych kodem i rodzajem odpadu.	Wyznaczone miejsce w pomieszczeniu magazynku podręcznego oznaczonego jako „6”
2.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady należy magazynować w miejscu ich powstawania (separatory), skąd powinny być bezpośrednio odbierane przez upoważnionego odbiorcę.	
3.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach		
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	Odpad magazynować w szczelnych, zamykanych pojemnikach, opisanych kodem i rodzajem odpadu. Sorbent dodatkowo zabezpieczony szczelnym workiem foliowym.	Wyznaczone miejsce w pomieszczeniu magazynku podręcznego oznaczonego jako „6”
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad magazynować w szczelnych, zamykanych pojemnikach, opisanych kodem i rodzajem odpadu. Odpad dodatkowo zabezpieczyć szczelnym workiem foliowym.	Wyznaczone miejsce w pomieszczeniu magazynku podręcznego oznaczonego jako „6”
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki)	Odpad magazynować jest w oryginalnych, handlowych opakowaniach kartonowych. Miejsce opisać kodem i rodzajem odpadu (na opakowaniach napis „zużyte”).	Przy zakupie przekazywany sprzedawcy.
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Nie przewiduje się magazynowania z uwagi na odbiór zużytego akumulatora przez sprzedawcę.	
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione 15 02 02	Odpad nie jest magazynowany, jest przekazywany bezpośrednio do produkcji paliwa alternatywnego, we własnej instalacji.	
9.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad nie jest magazynowany, jest przekazywany bezpośrednio do produkcji paliwa alternatywnego, we własnej instalacji.	
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy (filtry powietrzne)	Odpad nie jest magazynowany, jest przekazywany bezpośrednio do produkcji paliwa alternatywnego,	

			we własnej instalacji.	
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (sprzęt komputerowy i biurowy)	Nie przewiduje się magazynowania odpadu z uwagi na odbiór zużytego sprzętu przez sprzedawcę.	
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (tonery i pojemniki po tuszach)	Odpad nie jest magazynowany, jest przekazywany bezpośrednio do produkcji paliwa alternatywnego, we własnej instalacji.	
13.	17 04 05	Żelazo i stal (z remontów instalacji)	Odpady gromadzić luzem w formie pryzmy lub w kontenerach na utwardzonej powierzchni.	Odpady magazynować na utwardzonym placu, w wyznaczonym miejscu oznaczonym jako „E”. Miejsce magazynowania oznaczyć nazwą i kodem odpadu.
14.	17 04 07	Mieszanki metali (z remontów instalacji)		
15.	19 12 02	Metale żelazne (z segregacji odpadów)	Odpady gromadzić luzem w formie pryzmy lub w kontenerach na utwardzonej powierzchni.	Odpady magazynować na utwardzonym placu, w wyznaczonym miejscu oznaczonym jako „E”. Miejsce magazynowania oznaczyć nazwą i kodem odpadu.
16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad magazynować na hałdzie w zasięgu magazynowym oznaczonym jako „C”. Powierzchnia magazynowa utwardzona. Miejsce magazynowania oznaczyć nazwą i kodem odpadu.	
17.	19 12 10	Odpady palne - paliwo alternatywne	Odpad magazynować na hałdzie, w zadaszonej hali produkcyjno-magazynowej gotowego paliwa. Powierzchnia magazynowa utwardzona. Hala produkcyjno-magazynowa oznaczona jako „D”. Miejsce magazynowania oznaczyć nazwą i kodem odpadu.	
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad magazynować na hałdzie w zasięgu magazynowym oznaczonym jako „C”. Powierzchnia magazynowa utwardzona, zadaszona. Miejsce magazynowania oznaczyć nazwą i kodem odpadu.	

5. Sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Odpady wytwarzane, należy gromadzić w sposób selektywny w odpowiednich szczelnych zamykanych pojemnikach, beczkach stalowych, plastikowych, kontenerach w wyznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich. Odpady wytworzone, zostaną przekazane firmom posiadającym stosowne zezwolenia w obrębie zagospodarowywania odpadów.

W poniższej tabeli przedstawiono sposoby zagospodarowania odpadów z godnie załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Procesy odzysku lub unieszkodliwiania
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku w procesie R12
2.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku w procesie R12.
3.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku w procesie R12
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku w procesie R12.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku w procesie R12
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki)	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku w procesie R4, R5.

7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku w procesie R4, R5.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione 15 02 02	Przekazywać do produkcji paliwa alternatywnego we własnej instalacji w procesie R12.
9.	16 01 03	Zużyte opony	Przekazywać do produkcji paliwa alternatywnego we własnej instalacji w procesie R12.
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy (filtry powietrzne)	Przekazywać do produkcji paliwa alternatywnego we własnej instalacji w procesie R12.
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (sprzęt komputerowy i biurowy)	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku w procesie R4, R5
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (tonery i pojemniki po tuszach)	Przekazywać do produkcji paliwa alternatywnego we własnej instalacji w procesie R12
13.	17 04 05	Żelazo i stal (z remontów instalacji)	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku w procesie R4.
14.	17 04 07	Mieszanki metali (z remontów instalacji)	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku w procesie R4.
15.	19 12 02	Metale żelazne (z segregacji odpadów)	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku w procesie R4.
16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub/i unieszkodliwiania w procesach D1, D5, R12
17.	19 12 10	Odpady palne - paliwo alternatywne	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku w procesach R1, R12
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwiania w procesach D1, D5, R5, R12

6. Sposoby ograniczania ilości odpadów i zapobiegania emisji zanieczyszczeń.

- zastosowanie urządzeń (technologii) zapewniających minimalizację odpadów,
- przestrzeganie parametrów procesów technologicznych zmniejszając tym samym ilość powstających odpadów,
- prawidłowe utrzymanie urządzeń i maszyn zwiększając częstotliwość przeglądów,
- prawidłowe utrzymanie stanu technicznego sprzętu transportowego zwiększając częstotliwość przeglądów i remontów,
- poprawę gospodarowania, czyli: kontrolę zapasów, segregację odpadów, lepsze gospodarowanie materiałami,
- szkolenie obsługi,
- prowadzenie ewidencji ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów (co zapewni ilościową i jakościową kontrolę gospodarki odpadami),
- substytucję materiałów tj. zastępowanie materiałowa, stosowanie których powoduje powstawanie odpadów niebezpiecznych, innymi bezpiecznymi lub mniej niebezpiecznymi dla środowiska.
- zagospodarowanie we własnym zakresie lub przekazywanie do wykorzystania tych odpadów dla których jest to ekonomicznie i ekologicznie uzasadnione,
- racjonalne gospodarowanie oświetleniem i przedłużenie okresu eksploatacyjnego lamp, niedopuszczenie do bezużytecznego oświetlenia pomieszczeń i terenu zakładu,
- prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie problematyki gospodarki odpadami i aktualnie obowiązujących przepisów,
- zawarcie stałych umów na odbiór odpadów niebezpiecznych z firmami posiadającymi zezwolenia na odbiór odpadów przeznaczonych do odzysku, unieszkodliwiania lub składowania,

II. Zezwalam firmie „EURO - EKO” Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec, (NIP 8171817858, REGON 830463275) prowadzić działalność w zakresie przetwarzania odpadów i określam:

1. Rodzaje i masy odpadów przewidzianych do przetworzenia metodą R12 w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	
2	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	
3	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	
4	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
5	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	
6	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	
7	02 01 99	Inne niewymienione odpady	
8	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
9	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
10	02 02 99	Inne niewymienione odpady	
11	02 03 01	Szlamy z mycia, czyszczenia, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	
12	02 03 02	Odpady konserwantów	
13	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	
14	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
15	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
16	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
17	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
18	02 03 82	Odpady tytoniowe	
19	02 03 99	Inne niewymienione odpady	
20	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	
21	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
22	02 04 80	Wysłodki	
23	02 04 99	Inne niewymienione odpady	
24	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
25	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
26	02 05 99	Inne niewymienione odpady	
27	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
28	02 06 02	Odpady konserwantów	
29	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
30	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	
31	02 06 99	Inne niewymienione odpady	
32	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	
33	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	
34	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
35	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
36	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	

37	02 07 99	Inne niewymienione odpady	
			Grupa 02 łącznie
			50,000
38	03 01 01	Odpady kory i korka	
39	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
40	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	
41	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
42	03 01 99	Inne niewymienione odpady	
43	03 02 99	Inne niewymienione odpady	
44	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
45	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	
46	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	
47	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
48	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
49	03 03 09	Odpady szlamu wapiennego (pokaustyzacyjnego)	
50	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	
51	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	
52	03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	
53	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	
54	03 03 99	Inne niewymienione odpady	
			Grupa 03 łącznie
			3 800,000
55	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	
56	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	
57	04 01 99	Inne niewymienione odpady	
58	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
59	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	
60	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	
61	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	
62	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	
63	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	
64	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
65	04 02 99	Inne niewymienione odpady	
			Grupa 04 łącznie
			20,000
66	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	
67	05 01 17	Bitum	
68	05 01 99	Inne niewymienione odpady	
			Grupa 05 łącznie
			1,000
69	06 01 99	Inne niewymienione odpady	
70	06 02 99	Inne niewymienione odpady	
71	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	
72	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	
73	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	

74	06 06 99	Inne niewymienione odpady	
75	06 13 03	Czysta sadza	
76	06 13 99	Inne niewymienione odpady	
Grupa 06 łącznie			4,000
77	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	
78	07 01 99	Inne niewymienione odpady	
79	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	
80	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
81	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	
82	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	
83	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
84	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
85	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	
86	07 03 99	Inne niewymienione odpady	
87	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	
88	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	
89	07 04 99	Inne niewymienione odpady	
90	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	
91	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	
92	07 05 99	Inne niewymienione odpady	
93	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	
94	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	
95	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	
96	07 06 99	Inne niewymienione odpady	
97	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	
98	07 07 99	Inne niewymienione odpady	
Grupa 07 łącznie			550,000
99	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	
100	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	
101	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	
102	08 01 99	Inne niewymienione odpady	
103	08 02 01	Odpady proszków powlekających	
104	08 02 99	Inne niewymienione odpady	
105	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	
106	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	
107	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	
108	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	
109	08 03 99	Inne niewymienione odpady	
110	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	
111	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	
112	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	

113	08 04 99	Inne niewymienione odpady	
			Grupa 08 łącznie
			1 050,000
114	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	
115	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	
116	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	
117	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	
118	09 01 99	Inne niewymienione odpady	
			Grupa 09 łącznie
			5,000
119	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	
120	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	
121	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	
			Grupa 10 łącznie
			1,000
122	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
123	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	
124	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	
125	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
126	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
			Grupa 12 łącznie
			160,000
127	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
128	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
129	15 01 03	Opakowania z drewna	
130	15 01 04	Opakowania z metali	
131	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
132	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
133	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
134	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
			Grupa 15 łącznie
			1 050,000
135	16 01 03	Zużyte opony	
136	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
137	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
138	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
139	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
140	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	
141	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
142	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
143	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	
144	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	
145	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	
146	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	
			Grupa 16 łącznie
			700,000
147	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	

148	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
149	17 02 01	Drewno	
150	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
151	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	
152	17 03 80	Odpadowa papa	
153	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
154	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
		Grupa 17 łącznie	200,000
155	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	
156	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	
157	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	
158	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	
159	19 02 99	Inne niewymienione odpady	
160	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	
161	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	
162	19 04 01	Zeszlone odpady	
163	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	
164	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
165	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
166	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
167	19 08 01	Skratki	
168	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
169	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	
170	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	
171	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	
172	19 08 99	Inne niewymienione odpady	
173	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	
174	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	
175	19 09 99	Inne niewymienione odpady	
176	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	
177	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	
178	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	
179	19 11 99	Inne niewymienione odpady	
180	19 12 01	Papier i tektura	
181	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
182	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
183	19 12 08	Tekstylia	
184	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
185	19 12 10	Odpady palne - paliwo alternatywne	
186	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
187	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	

188	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	
189	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	
190	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	
Grupa 19 łącznie			1 700,000
191	20 01 01	Papier i tektura	
192	20 01 10	Odzież	
193	20 01 11	Tekstylia	
194	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	
195	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	
196	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	
197	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
198	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
199	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
200	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	
201	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	
202	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
203	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
204	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	
205	20 03 02	Odpady z targowisk	
206	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
207	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	
208	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	
Grupa 20 łącznie			13 209,000
Łącznie			22 500,000

2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetworzenia metodą R12 w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	19 12 10	Paliwo alternatywne	6 800,0
2	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 450,0
3	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	200,0
4	19 12 02	Metale żelazne	50,0
Łącznie			22 500,0

3. Miejsce przetwarzania odpadów.

Miejsce przetwarzania odpadów na linii do produkcji paliwa alternatywnego, znajduje się w miejscowości Mielec przy ul. Wojska Polskiego 3, na działkach o nr ew. grunt. 41/2, 42/4 obręb nr 3 - Przemysłowy będącej we władaniu firmy „EURO - EKO” Sp. z o.o.

4. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów poddawanych odzyskowi.

Dostarczane do Zakładu odpady magazynować należy w wyznaczonych miejscach na utwardzonym, szczelnym placu magazynowo - produkcyjnym i w częściowo zadaszonych zasiekach magazynowych. Magazynowanie odpadów musi posiadać jedynie charakter czasowy, odpady należy kierować bezpośrednio, w miarę możliwości do procesu przetwarzania odpadów prowadzonego w instalacji. Dłuższe magazynowanie odpadów może mieć miejsce jedynie, gdy instalacja nie będzie miała wolnych mocy przerobowych.

Proces magazynowania odpadów należy prowadzić w sposób całkowicie bezpieczny dla środowiska. Podłoża miejsc magazynowych muszą być wybetonowane, częściowo zabezpieczone geomembraną, co zabezpieczy przed ewentualnym przedostawaniem się zanieczyszczeń do wód gruntowych i gleby. W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych, odpady magazynowane na placu dodatkowo przykrywać plandekami brezentowymi.

Miejsca należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować. Teren, który będzie przeznaczony do prowadzenia procesu przetwarzania odpadów oraz magazynowania odpadów wyprofilować ze spadkiem w kierunku kraterk ściekowych odprowadzającym ścieki (odcieki z placu) do bezodpływowych zbiorników ścieków przemysłowych. Miejsca magazynowania odpadów przedstawia poniższa tabela.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów zgodnie z planem sytuacyjnym Zakładu
Odpady przyjmowane do procesu przetwarzania			
1.	Odpady inne niż niebezpieczne	Rodzaje i kody odpadów wg Punktu II.1 niniejszego pozwolenia	Place produkcyjno-magazynowe „A” i częściowo zadane zasieki magazynowe „B”. Powierzchnie utwardzone.
Odpady powstające bezpośrednio w procesie przetwarzania			
2.	Odpady palne – paliwo alternatywne	19 12 10	Zadana hala produkcyjno- magazynowa „D”. Powierzchnia utwardzona.
3.	Metale żelazne	19 12 02	Wyznaczone miejsce na utwardzonym placu „E”. Powierzchnia utwardzona.
4.	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	Zasiek magazynowy „C”. Powierzchnia utwardzona.
5.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	19 12 12	Zasiek magazynowy „C”. Powierzchnia utwardzona.

5. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazania procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego.

Odpady inne niż niebezpieczne będą poddawane procesowi odzysku R 12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 11.

Ciąg technologiczny do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów innych niż niebezpieczne składać się będzie z następujących maszyn i urządzeń:

- Rozdrabniarka wstępna odpowiedzialna za wstępne rozdrobnienie odpadów.
- Sito bębnowe odpowiedzialne za rozdzielenie na frakcje.
- Rozdrabniarka końcowa odpowiedzialna za końcowe rozdrobnienie odpadów.
- Ładowarki z wymiennym osprzętem (łyżka, chwytak, widły).

Elementy procesu technologicznego produkcji paliwa alternatywnego z odpadów innych niż niebezpieczne (w tym zmieszane odpady komunalne):

- Dostarczenie odpadów, a następnie ważenie ich i kontrola pod kątem zgodności z zamówieniem i kartą przekazania odpadów. Rozładowanie odpadów z samochodu przy użyciu ładowarek i przekierowanie odpadów do miejsca tymczasowego magazynowania.
- Przekierowanie odpadów przy użyciu ładowarek z miejsc magazynowania do procesu technologicznego jako surowiec. Za pomocą odpowiednio przystosowanych do tego celu ładowarek, do urządzeń rozdrabniających dodawane będą odpady sypkie,
- Rozdrobnienie odpadów innych niż niebezpieczne na rozdrabniarce wstępnej do frakcji wielkości do 150 mm. Tak rozdrobione odpady kierowane będą na sito, gdzie przesiewane będą do granulacji poniżej 40 mm, co stanowić będzie w przypadku produkcji paliwa z odpadów innych niż niebezpieczne - gotowe paliwo alternatywne, a w przypadku procesu produkcji paliwa z odpadów komunalnych - odsort, który odwożony będzie do zasięku magazynowego odsortu, a następnie przekazywany firmom posiadającym uprawnienia do odbioru odpadu o kodzie 19 12 12 i 19 12 09,
- Poddanie dalszej obróbce frakcji powyżej 40 mm na rozdrabniarce końcowej, gdzie dodawane będą osady, szlamy, oraz odpady drzewne, celem uzyskania właściwych parametrów paliwa. Podstawowym parametrem określającym ilość dodawanych odpadów drzewnych będzie uzyskanie wymaganej wilgotności paliwa alternatywnego, ściśle określonej przez odbiorców. Maksymalna dopuszczalna wilgotność paliwa wynosić będzie 30 %, a uzyskana przy tej wilgotności wartość opałowa min. 11 000 kJ/kg,
- Badanie wyprodukowanego paliwa w Zakładowym Laboratorium w zakresie: ciepło spalania, wartość opałowa, wilgotność oraz zawartości chloru i popiołu,
- Przetransportowanie wyprodukowanego paliwa przy użyciu ładowarek do miejsc tymczasowego magazynowania,
- Wywóz gotowego paliwa alternatywnego do odbiorcy.,

6. Roczna moc przerobowa instalacji lub urządzenia.

Określam łączną moc przerobową instalacji w zakresie wykorzystywania odpadów:

- 22 500 Mg/rok,
- 3,0 Mg/h.

IV . Decyzje wydaje się pod następującymi warunkami:

1. Prowadzona będzie ilościowa ewidencja wytwarzanych i poddawanych przetworzeniu odpadów.
2. Powinien zostać zapewniony bezpieczny dla środowiska transport odpadów oraz prawidłowa eksploatacja i obsługa techniczna urządzeń do transportu odpadów.
3. Przekazywanie odpadów powinno odbywać się na podstawie aktualnie zawartych umów.
4. Miejsce składowania odpadów, urządzenia oraz pojemniki stosowane do tymczasowego gromadzenia odpadów należy utrzymać we właściwym stanie technicznym i porządkowym.

V. Naruszenie przez wytwarzającego odpady niebezpieczne, przepisów ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszego pozwolenia może spowodować jego cofnięcie bez odszkodowania.

VI. Zastrzega się prawo nałożenia dodatkowych warunków o ile będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.

VII. Niniejsze pozwolenie obowiązywać będzie od dnia uzyskania prawomocnej decyzji w zakresie wygaszenia pozwolenia zintegrowanego z dnia 28.11.2008 r, znak: RŚ.VI.7660-2/1/08 (z późniejszymi zmianami), na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych wydanego przez Marszałka Województwa Podkarpackiego.

VII. Niniejsze pozwolenie obowiązywać będzie do dnia **1 lutego 2026 r.**

UZASADNIENIE

Firma „EURO - EKO” Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3 w Mielcu zwróciła się z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z jednoczesnym uwzględnieniem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów do Starosty Powiatu Mieleckiego.

Informacja o w/w wniosku znajduje się w publicznie dostępnym wykazie o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.

Starosta Powiatu Mieleckiego w czasie postępowania administracyjnego przeanalizował wniosek pod względem zgodności z art. 184 ustawy o prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 2 ustawy o odpadach i stwierdził, że w przedłożonym wniosku nie występują braki formalne.

Złożony wniosek z uzupełnieniem oraz załącznikami zawierał następujące informacje:

- Oznaczenie prowadzącego instalację, adres zakładu, na którego terenie prowadzona jest eksploatacja instalacji,
- Informacje o tytule prawnym do instalacji,
- Informacje o rodzaju prowadzonej działalności,
- Informacje o rodzaju instalacji, stosowanych urządzeniach i technologiach oraz charakterystykę techniczną źródeł powstawania i miejsc emisji,
- Ocenę stanu technicznego instalacji,
- Proponowane procedury monitorowania procesów technologicznych w szczególności pomiaru lub ewidencjonowania wielkości emisji,
- Deklarowany czas dalszej eksploatacji jeżeli ma on wpływ na określenie wymagań ochrony środowiska oraz deklarowany sposób dokumentowania czasu tej eksploatacji,
- Przewidywany sposób zakończenia eksploatacji instalacji nie stwarzając zagrożeń dla środowiska,
- Czas eksploatacji instalacji,
- Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia z uwzględnieniem ich kodów i składu chemicznego,
- Klasyfikacja odpadów i określenie źródeł wytwarzania,
- Wielkość i źródła powstawania albo miejsca emisji – aktualnych i proponowanych w trakcie normalnej eksploatacji instalacji oraz w warunkach odbiegających od normy,
- Sposoby gospodarowania odpadami,
- Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów,
- Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- Sposób ewidencjonowania odpadów,
- Podział odpowiedzialności za prowadzenie prawidłowej gospodarki odpadami wytworzonymi,
- Streszczenie w języku niespecjalistycznym.
- wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania,
- oznaczał miejsce przetwarzania odpadów,
- wskazywał miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów,
- szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów,
- możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczby i jakości posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska,
- informacje wymagane na podstawie odrębnych przepisów,
- opis czynności podejmowanych w ramach monitorowania i kontroli działalności,


- opis czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności objętej zezwoleniem i związanej z tym ochroną terenu, na którym działalność ta była prowadzona.

W nawiązaniu do z art. 42 ust. 4, do wniosku została dołączona decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach po przeprowadzeniu oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko wydana przez Prezydenta Miasta Mielca decyzją z dnia 24 sierpnia 2015 roku, znak: ITG-OŚ.6220.4.2015.LN-25. Ponieważ wniosek nie zawierał braków formalnych jak również zaproponowane we wniosku sposoby postępowania z odpadami od momentu powstania aż do momentu przekazania ich do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania nie będą stwarzać zagrożeń dla środowiska orzekłem jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Tarnobrzegu, za pośrednictwem Starosty Powiatu Mieleckiego w terminie czternastu dni, licząc od dnia doręczenia niniejszej decyzji. Odwołanie wnosi się w dwóch egzemplarzach.

Dokonano opłaty skarbowej w wysokości 2011,0 zł,
na konto nr 92 1020 4913 0000 9102 0118 7681,
Urzędu Miejskiego w Mielcu.

Z up  STAROSTY
mgr Jan Kłodowski
DYREKTOR WYDZIAŁU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. „EURO-EKO” Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec
2. Marszałek Województwa Podkarpackiego ul. Ciepłińskiego 4, 35-010 Rzeszów,
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie Delegatura w Tarnobrzegu ul. 1 Maja 4a, 39-400 Tarnobrzeg,
4. A/a

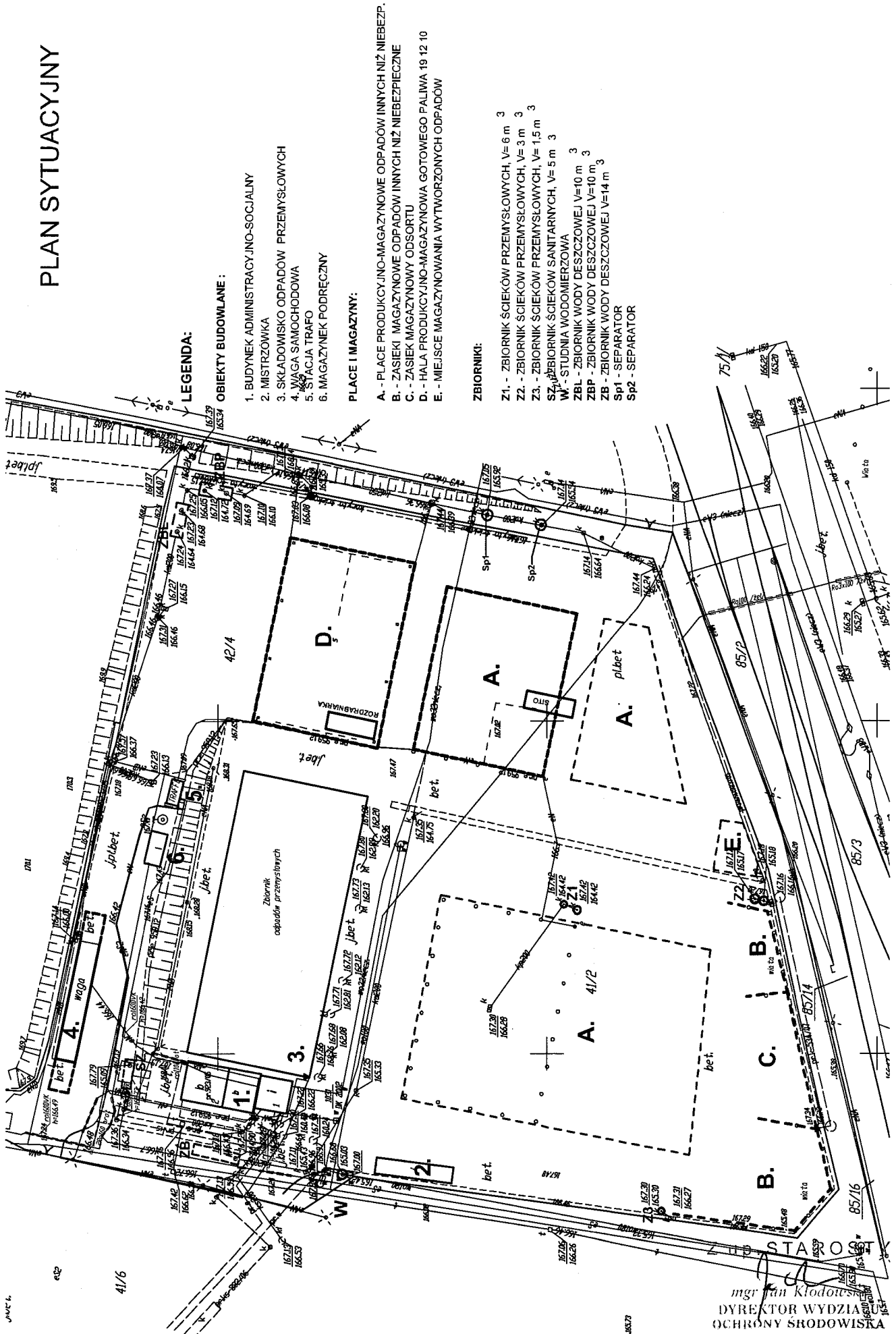
„EURO-EKO” Sp. z o.o.
MIELEC

Wpłynęło dnia 10.02.2016

**STAROSTWO POWIATOWE
W MIELCU**

39-300 Mielec, ul. Wyspiańskiego 6
Tel. 17-7800400, 7800500; fax 17-7800530
NIP 817-17-56-565

PLAN SYTUACYJNY



mgr inż. Jan Kłodowski
DYREKTOR WYDZIAŁU
OCHRONY ŚRODOWISKA

